

Transformation de matériaux souples

Découpe, impression et complexage, de la pièce prototype à la grande série

Entreprise familiale alsacienne depuis 1989

Bienvenue chez ATE

Fondée en 1989 par Daniel Burg

Daniel Burg crée Alsace Techniques Étiquetage en 1989, à 23 ans. Son objectif : combler les lacunes du monde de la découpe en adaptant la machine au produit, et non l'inverse.

37 ans plus tard, ATE transforme des matériaux adhésifs et non adhésifs pour des industriels dans 23 pays, depuis son site de production de Val de Moder, en Alsace.

Une entreprise familiale alsacienne devenue un leader technique international.

- Le même principe depuis 1989 : la machine s'adapte au produit
- Des outils, un ERP et une partie de notre énergie produits en interne



Notre histoire

37 ans de développement industriel

Chaque étape a renforcé ce qui fait ATE aujourd'hui : des outils maîtrisés, des certifications exigeantes et un parc machines qui grandit avec les projets de nos clients.

1989
Création d'ATE

2006
ISO 9001

2007
Nouveau site à Uberach

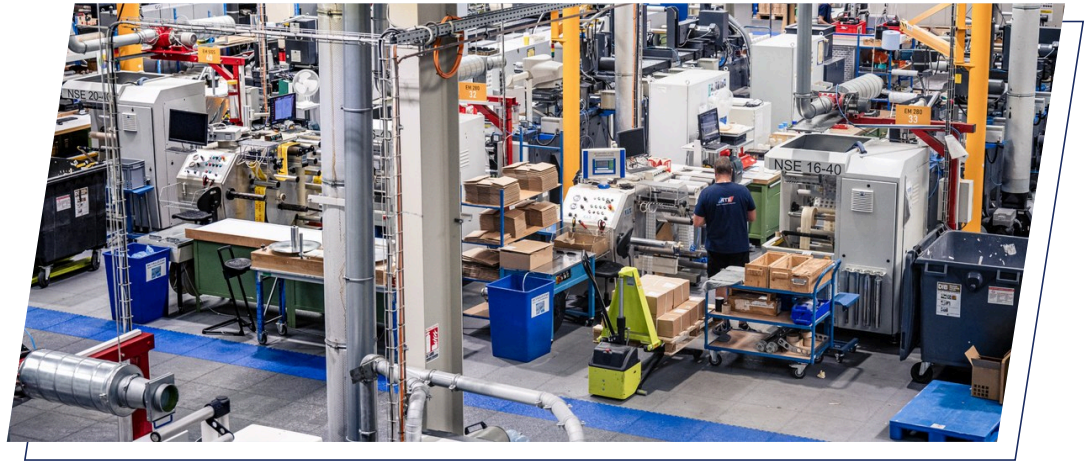
2009
Certification UL et acquisition de Rototechnix

2018
ISO 14001 et 3M Preferred Converter

2019
IATF 16949

2021
ISO 45001



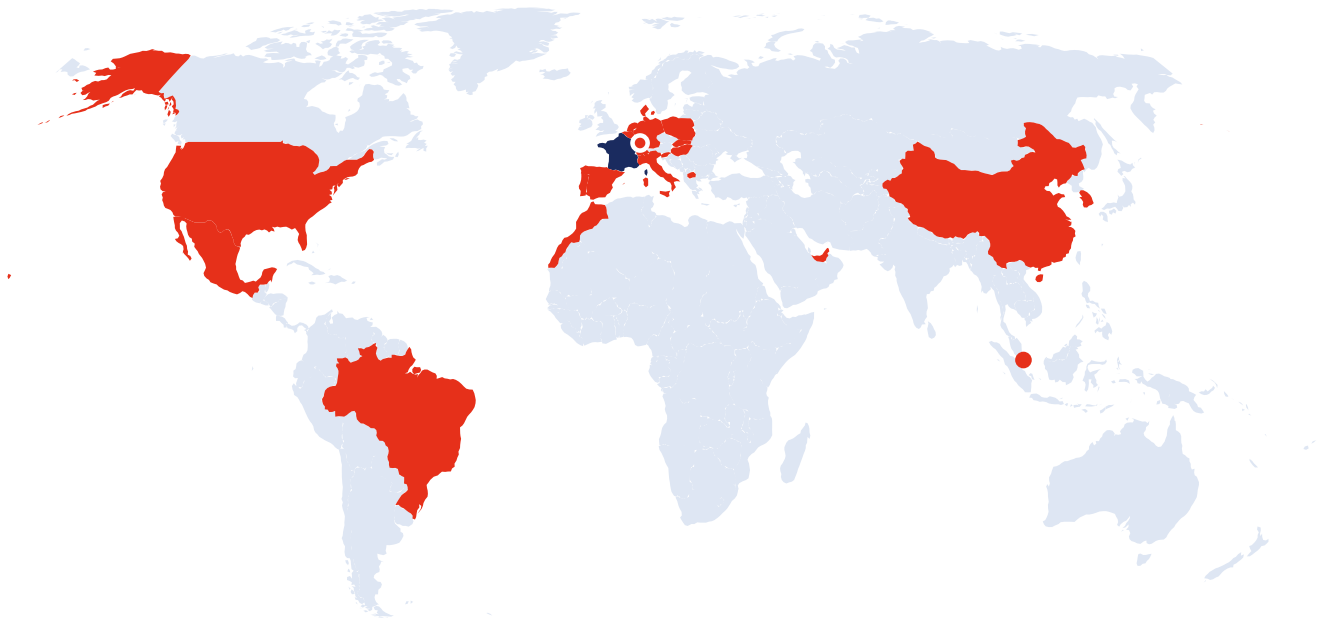


Quelques chiffres

Une production alsacienne livrée dans 23 pays

23

pays livrés



- **Pays livrés**
- **Site de production : France**

UNION EUROPÉENNE

Allemagne, Belgique, Danemark, Espagne, France, Hongrie, Italie, Luxembourg, Pays-Bas, Pologne, Portugal, Slovaquie, Slovénie

HORS UNION EUROPÉENNE

Brésil, Chine, Corée du Sud, Émirats arabes unis, Macédoine du Nord, Maroc, Mexique, Singapour, Suisse, États-Unis

3/4
du chiffre d'affaires à l'export

40
machines

700
références matières en stock

6 500 m²
de surface de production

Nos partenaires

Les fabricants de matières avec qui nous travaillons

Nous travaillons avec les principaux fabricants de rubans adhésifs, films, mousses et papiers. Pour chaque projet, nous choisissons la matière la plus adaptée, dans notre stock ou chez nos fournisseurs.

3M Science. Applied to Life.™

AVERY DENNISON

Metsä

ORAFOL®

MITSUBISHI CHEMICAL

SAINT-GOBAIN

tesa®

HOLMEN IGGESUND

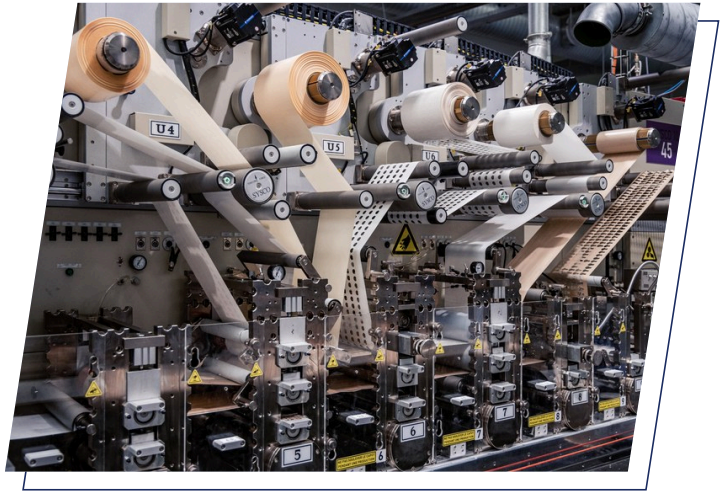
Nitto

FlintGroup

UPM

Nos savoir-faire

Trois métiers réunis sur un même site



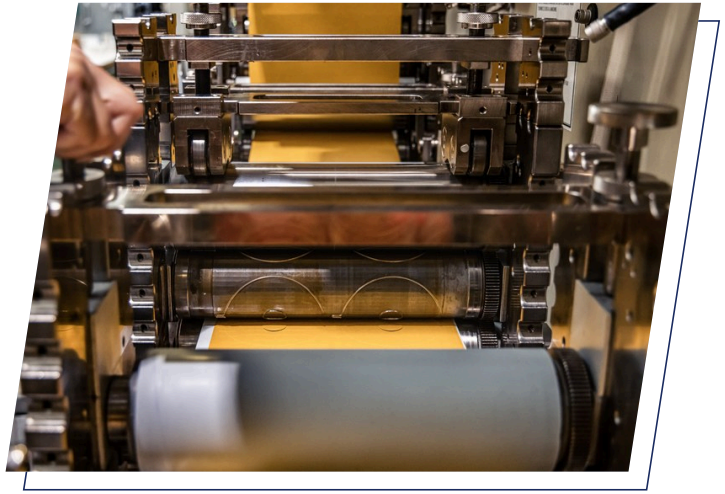
01 Découpe

Matériaux souples adhésifs et non adhésifs, du prototype à la grande série, en rotative, à plat, au laser ou en tronçonnage.



02 Impression

Flexographie, sérigraphie et numérique sur supports adhésifs et non adhésifs, puis découpe dans la foulée.



03 Complexage

Assemblage d'au moins deux matières pour créer un produit unique, qui réunit les qualités de chacune.

La découpe

Matériaux souples adhésifs et non adhésifs

ATE découpe des matériaux souples, adhésifs ou non, pour tous les secteurs d'activité. Nous accompagnons nos clients avec des solutions de masquage, d'isolation, d'assemblage et de protection.

SECTEURS

Automobile, aéronautique, pharmacie, électronique, construction, énergie

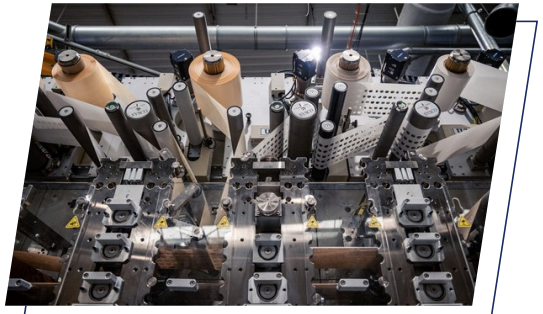
EXEMPLES DE SOLUTIONS

- Films et rubans de masquage
- Films de protection
- Isolants électriques et acoustiques
- Dissipateurs thermiques
- Blindages électromagnétiques
- Joints
- Pièces anti-pollution et anti-vibration
- Masques pelables
- Étiquettes RFID et VOID
- Étiquettes haute température
- Étiquettes et hologrammes d'inviolabilité



Nos procédés de découpe

Quatre technologies selon la série et la précision visées

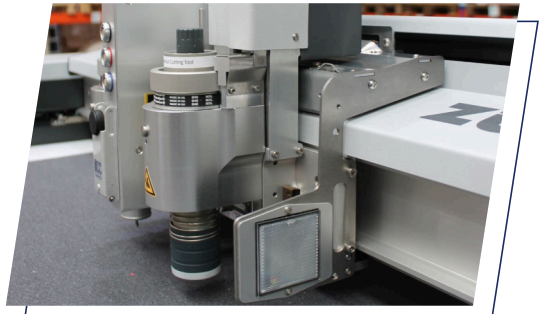


01 Découpe rotative

< 0,1 mm

de tolérance

- Projets complexes et grandes séries
- Pièces prêtes pour la dépose automatique
- Laize jusqu'à 610 mm
- Découpe multi-hauteur, sans marquage du liner

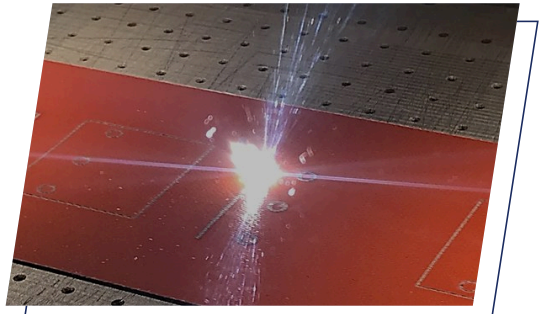


02 Découpe à plat numérique

< 0,1 mm

de tolérance

- Prototypes, échantillons et petites séries
- Format de travail 500 x 800 mm
- Vitesse jusqu'à 1,41 m/s



03 Découpe laser

330 mm

de laize, sans outil de découpe

- Prototypes, petites et moyennes séries
- Pas d'outil : coûts réduits
- Formes et tailles libres
- Complète la découpe rotative



04 Tronçonnage

0,3 mm

de tolérance possible

- Petites et grandes séries
- Bobines mères détaillées en rouleaux
- Largeurs de 3 à 1 500 mm

Exemples de découpes

Joints, isolants, mousses et pièces techniques

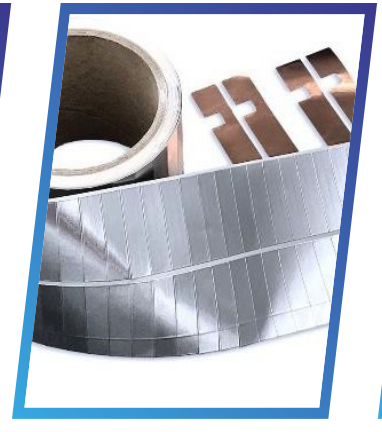
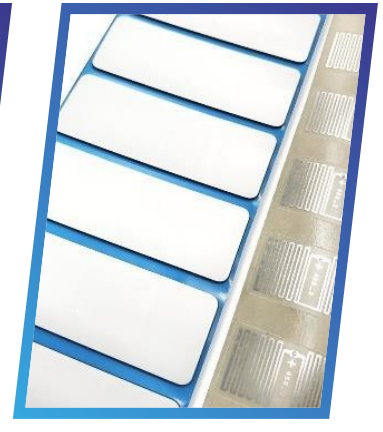












Le complexage

Plusieurs matières, un seul produit

Pour répondre à certaines exigences (protection, isolation, fixation), il faut parfois assembler plusieurs matières. Ce procédé s'appelle le complexage, ou contre-collage. Le résultat réunit les qualités de chaque matière.

Les matières peuvent être fournies par le client, provenir de notre stock ou être achetées chez nos fournisseurs.

MATIÈRES

- PE, PP, PET, PU, PVC
- Aluminium, zinc, cuivre
- Mousses : Poron®, acrylique, VHB™
- Nomex®, Duplocoll®, Klevoglass®
- Kapton®, Velcro®, Tyvek®
- Non-tissés, fibre de verre, feutrine

ADHÉSIFS

- Acrylique
- Caoutchouc
- Silicone

610 mm

laize maximale de complexage

L'impression

Information, traçabilité, identification

ATE imprime sur matières souples adhésives et non adhésives, avec le procédé adapté aux caractéristiques de chaque projet.

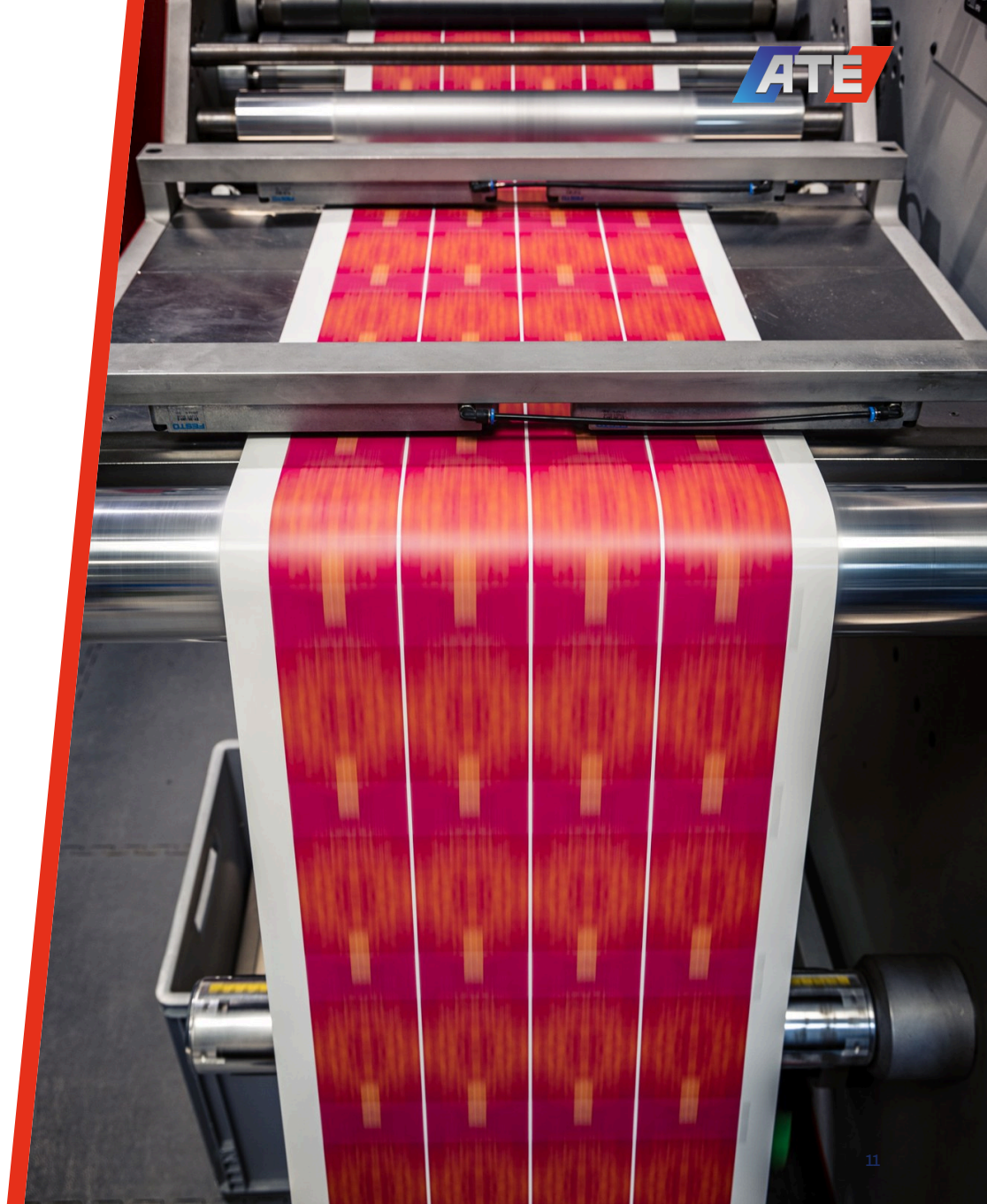
SECTEURS

Agroalimentaire, logistique, pharmacie, électronique, communication, automobile

EXEMPLES DE SOLUTIONS

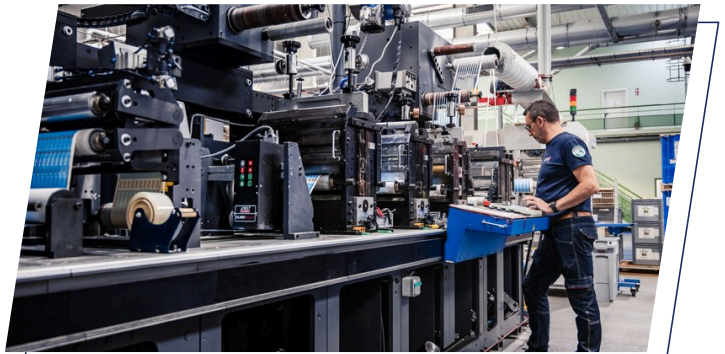
- Étiquettes de sécurité
- Étiquettes d'identification
- Datamatrix, codes-barres, QR codes
- Monogrammes
- Étiquettes promotionnelles
- Bons d'achat

Imprimé puis découpé : les supports passent directement sur nos lignes de découpe.



Nos procédés d'impression

Flexographie, sérigraphie et numérique

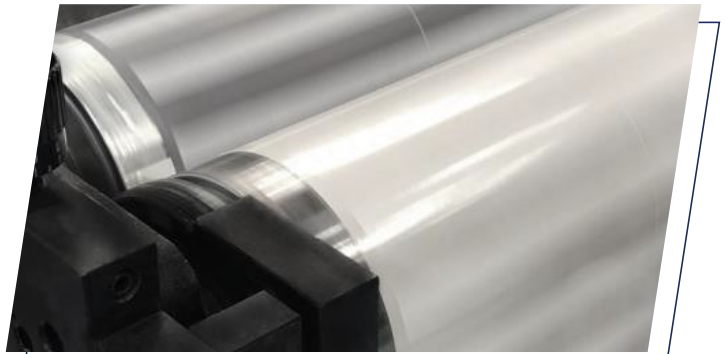


01 Flexographie

510 mm

de laize maximale

- Moyennes et grandes séries
- 6 couleurs, ou 5 couleurs et vernis
- Large choix de supports, impression recto verso
- Gaufrage, braille, dorure à chaud



02 Sérigraphie

- Couleurs vives
- Rendu haut de gamme
- Couleurs durables dans le temps



03 Numérique

330 mm

de laize maximale

- Impression CMJN, sans clichés
- Haute définition : 1 200 x 3 600 dpi
- Vitesse : 380 m²/h

Exemples d'impressions

Étiquettes, marquage et identification



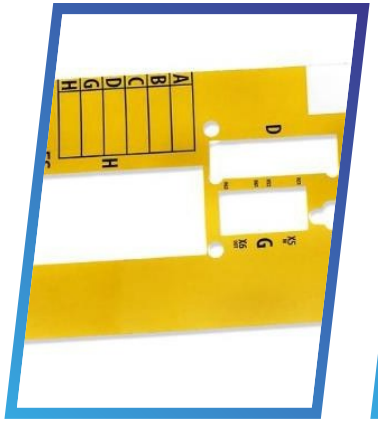






















Recherche et développement

Adapter la machine au produit

Depuis 1989, ATE est reconnue pour sa capacité à adapter la machine au produit. Pour chaque projet, en particulier les projets complexes à fort volume, une équipe dédiée fait évoluer nos logiciels, machines et équipements pour gagner en productivité et répondre aux problématiques de nos clients.

10

personnes dédiées aux évolutions techniques

- **Informatique :** ERP Winshate et logiciels développés en interne
- **Maintenance :** évolution et fiabilisation du parc machines
- **Méthodes :** industrialisation et productivité des projets



Nos méthodes qualité

Du devis à l'expédition

01 ERP Winshate développé en interne

Gestion des procédures de production, du devis à l'expédition.

02 Environnement maîtrisé

Notre atelier de production est classé salle grise.

03 AMDEC et plan de surveillance

Sur demande : échantillons initiaux et suivi de projet avec dossier PPAP.

04 Contrôle caméra à 100 %

Sur demande, avec un compte rendu pour chaque production.

05 Méthode 5S

Déployée progressivement dans l'atelier pour gagner en efficacité et en sécurité.



AMDEC : Analyse des Modes de Défaillance, de leurs Effets et de leur Criticité
PPAP : Production Part Approval Process

Nos certifications et labels

Le niveau d'exigence automobile, sur chaque projet

IATF 16949	ISO 14001	ISO 45001	UL	Halal	Casher
depuis 2019	depuis 2018	depuis 2021	depuis 2009	depuis 2022	depuis 2023

En cours d'obtention : EN/AS 9100 (aéronautique), ISO 13485 (dispositifs médicaux), ISO 22000 (agroalimentaire), ISO 27001 (sécurité de l'information), ISO 50001 (énergie)

NOS LABELS

3M Preferred Converter depuis 2018

ATE fait partie des quatre entreprises françaises reconnues transformateur de référence par 3M. Ce label nous donne un accès privilégié au portefeuille 3M et un contact direct avec ses équipes techniques.

Fournisseur de rang 1

Depuis juillet 2018, ATE est fournisseur de rang 1 de l'Alliance Renault Nissan Mitsubishi.

Nos garanties de process

Des pièces prêtes pour la pose automatique

Prêtes pour vos lignes automatisées

Nos lignes et nos équipes sont organisées pour tenir une qualité constante sur les plus grandes séries, au rythme des lignes d'assemblage de nos clients.

Répétabilité

même sur de très faibles tolérances

Exigences qualité

conformes aux normes les plus exigeantes, dont IATF 16949

Haute cadence

utilisation sur lignes automatisées à très haute cadence

Pré-décollement

garanti pour la pose automatique

Responsabilité sociétale

Les personnes, la qualité, l'écologie

Depuis 1989, nos engagements guident notre développement. Trois piliers : les personnes, la qualité des produits et l'écologie.

Humain

3 apprentis en 2026, priorité aux partenaires locaux

Qualité

IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001

Écologie

~30 % d'électricité renouvelable produite sur site

- Gestion de la consommation d'eau, d'énergie et de matières premières
- Électricité renouvelable produite sur site : environ 30 % de nos besoins
- Objectif de neutralité énergétique
- Analyse de la recyclabilité et gestion des déchets
- Collaboration avec l'Entreprise Adaptée OPTIMAL ST de Saverne
- Priorité donnée aux partenaires locaux
- Emploi des jeunes : 3 apprentis en 2026
- Dématérialisation des documents et groupage des expéditions

Investissements humains et technologiques

Améliorer la qualité, l'innovation et les conditions de travail

+20 M€

investis en 10 ans dans les machines et les équipes



Production

- Acquisition régulière de machines de pointe
- Caméras pour un suivi à 100 % de la production
- Gerbeur retourneur de bobines
- Double armoire de stockage informatisée
- Imprimante 3D

Atelier

- Sol recouvert de dalles anti-adhérentes
- Coupe-mandrins sans poussière
- Brumisation : taux d'humidité constant
- Surpression des locaux
- Aspiration et traitement des déchets

Laboratoire et équipes

- Machine de test d'adhésivité Shimadzu
- Microscope numérique 3D haute résolution 4K
- 5 instruments de mesure dimensionnelle Keyence
- Sessions de formation régulières

Parlons de votre prochain projet

Envoyez-nous un plan, un cahier des charges ou simplement vos contraintes : nous vous proposons une solution de transformation adaptée.

SIÈGE SOCIAL

31 rue du Cerf, F-67350 Val de Moder, France

TÉLÉPHONE

+33 3 88 05 50 40

E-MAIL

contact@ate.fr

SITE WEB

ate.fr

