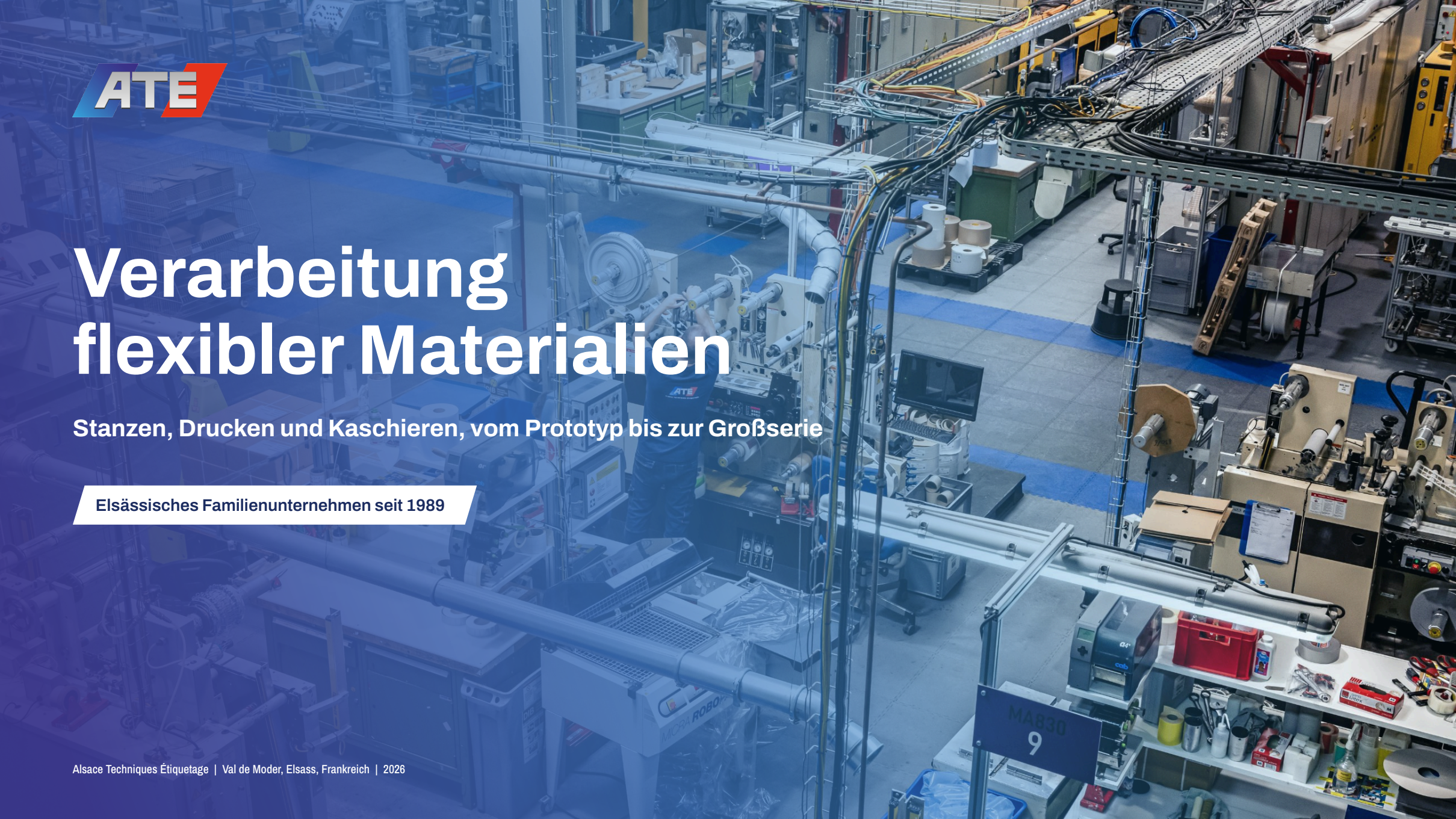
Verarbeitung flexibler Materialien

Stanzen, Drucken und Kaschieren, vom Prototyp bis zur Großserie

Elsässisches Familienunternehmen seit 1989



Willkommen bei ATE

1989 von Daniel Burg gegründet

Daniel Burg gründete Alsace Techniques Étiquetage 1989 im Alter von 23 Jahren. Sein Ziel: die Lücken in der Welt des Stanzens schließen, indem die Maschine an das Produkt angepasst wird und nicht umgekehrt.

37 Jahre später verarbeitet ATE klebende und nicht klebende Materialien für Industriekunden in 23 Ländern, am Produktionsstandort Val de Moder im Elsass.

Ein elsässisches Familienunternehmen, heute ein internationaler Technologieführer.

- Dasselbe Prinzip seit 1989: Die Maschine passt sich dem Produkt an
- Werkzeuge, ERP und ein Teil unserer Energie aus eigener Herstellung



Unsere Geschichte

37 Jahre industrielle Entwicklung

Jeder Schritt hat gestärkt, was ATE heute ausmacht: Werkzeuge unter eigener Kontrolle, anspruchsvolle Zertifizierungen und ein Maschinenpark, der mit den Projekten unserer Kunden wächst.

1989
Gründung von ATE

2006
ISO 9001

2007
Neuer Standort in Uberach

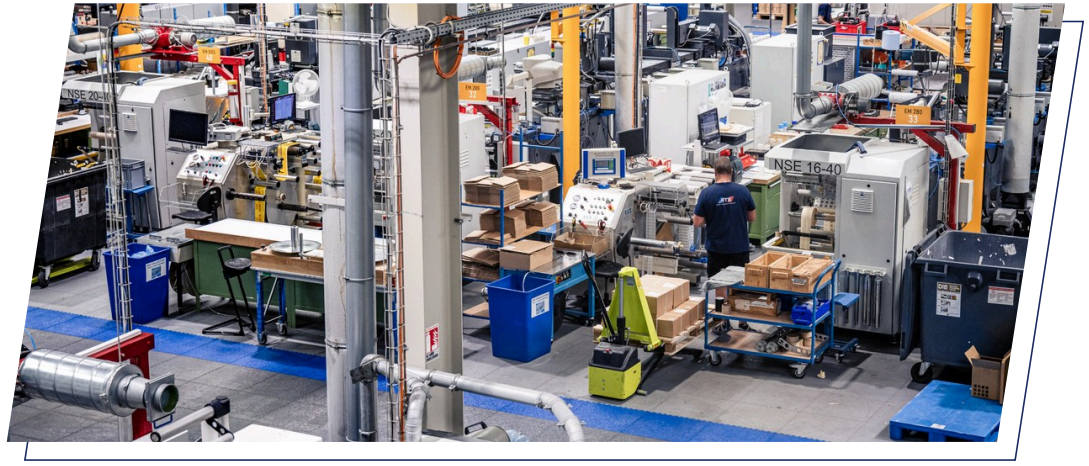
2009
UL-Zertifizierung und Übernahme von Rototechnix

2018
ISO 14001 und 3M Preferred Converter

2019
IATF 16949

2021
ISO 45001





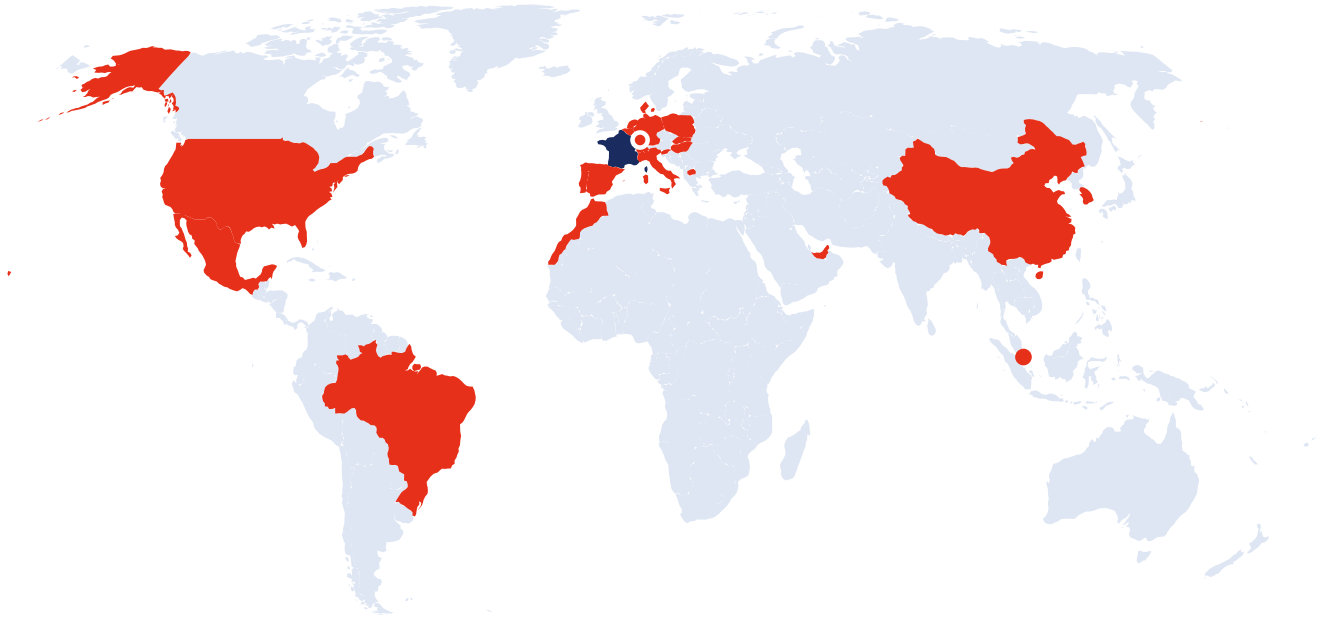
Zahlen und Fakten

Produziert im Elsass, geliefert in 23 Länder

23

Lieferländer

- Lieferländer
- Produktionsstandort: Frankreich



EUROPÄISCHE UNION

Belgien, Dänemark, Deutschland, Frankreich, Italien, Luxemburg, Niederlande, Polen, Portugal, Slowakei, Slowenien, Spanien, Ungarn

AUSSERHALB DER EUROPÄISCHEN UNION

Brasilien, China, Marokko, Mexiko, Nordmazedonien, Schweiz, Singapur, Südkorea, USA, Vereinigte Arabische Emirate

3/4
des Umsatzes im Export

40
Maschinen

700
Materialien auf Lager

6.500 m²
Produktionsfläche

Unsere Partner

Die Materialhersteller, mit denen wir arbeiten

Wir arbeiten mit den führenden Herstellern von Klebebändern, Folien, Schaumstoffen und Papieren zusammen. Für jedes Projekt wählen wir das am besten geeignete Material, aus unserem Lager oder von unseren Lieferanten.

3M Science. Applied to Life.™

AVERY DENNISON

Metsä

ORAFOL®

MITSUBISHI CHEMICAL

SAINT-GOBAIN

tesa®

HOLMEN IGGESUND

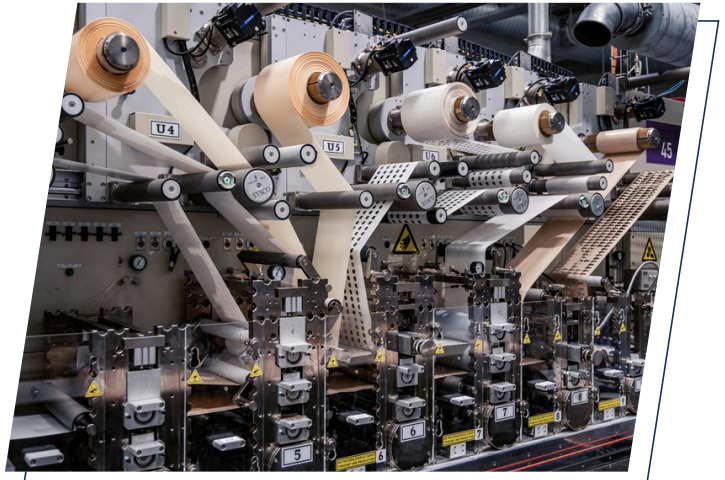
Nitto

FlintGroup

UPM

Unser Know-how

Drei Kernkompetenzen unter einem Dach



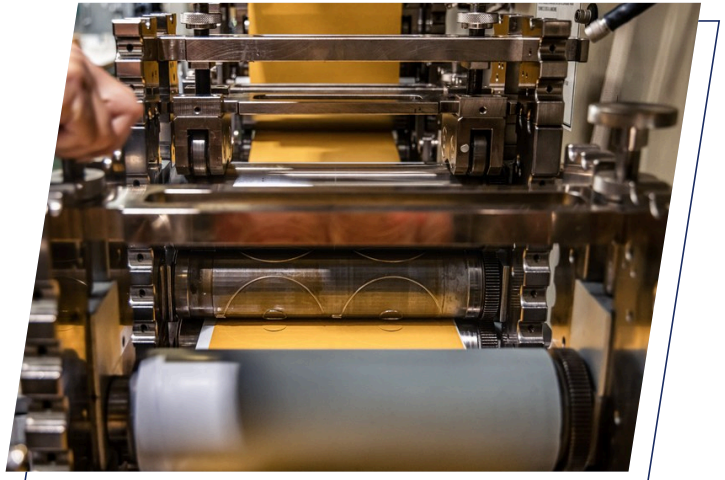
01 Stanzen

Flexible klebende und nicht klebende Materialien, vom Prototyp bis zur Großserie: Rotationsstanzen, Flachbett, Laser und Abstechen.



02 Drucken

Flexo-, Sieb- und Digitaldruck auf klebenden und nicht klebenden Materialien, direkt im Anschluss gestanzt.



03 Kaschieren

Mindestens zwei Materialien zu einem Produkt verbunden, das die Eigenschaften jedes einzelnen vereint.

Stanzen

Flexible klebende und nicht klebende Materialien

ATE stanzt flexible Materialien, klebend oder nicht klebend, für alle Branchen. Wir unterstützen unsere Kunden mit Lösungen zum Abdecken, Isolieren, Fügen und Schützen.

BRANCHEN

Automobil, Luftfahrt, Pharma, Elektronik, Bauwesen, Energie

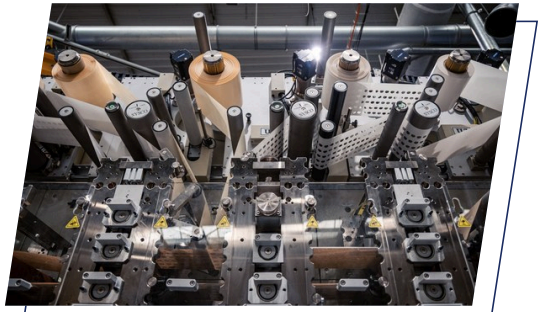
LÖSUNGSBEISPIELE

- Abdeckfolien und -bänder
- Schutzfolien
- Elektrische und akustische Isolierungen
- Wärmeableiter
- EMV-Abschirmungen
- Dichtungen
- Teile gegen Verschmutzung und Vibration
- Abziehbare Abdeckmasken
- RFID- und VOID-Etiketten
- Hochtemperatur-Etiketten
- Sicherheitsetiketten und Hologramme



Unsere Schneidverfahren

Vier Technologien, je nach Serie und Präzision

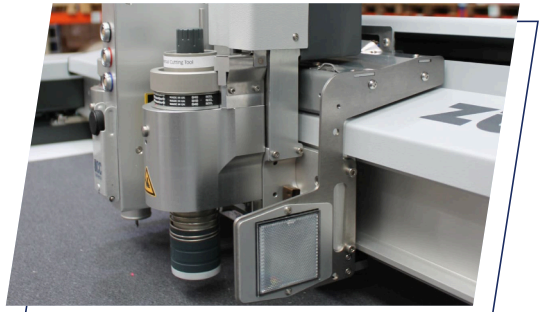


01 Rotationsstanzen

< 0,1 mm

Toleranz

- Komplexe Projekte und Großserien
- Teile bereit für die automatische Applikation
- Bahnbreite bis 610 mm
- Mehrstufiges Stanzen ohne Markierung des Trägers

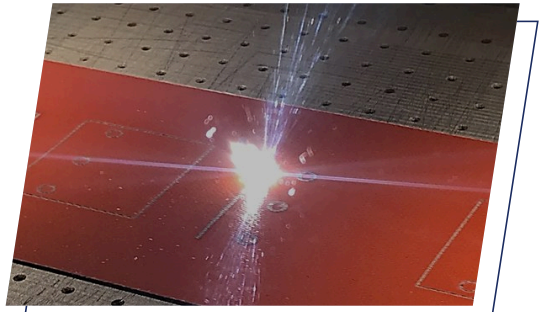


02 Digitaler Flachbettschnitt

< 0,1 mm

Toleranz

- Prototypen, Muster und Kleinserien
- Arbeitsformat 500 x 800 mm
- Geschwindigkeit bis 1,41 m/s



03 Laserschneiden

330 mm

Bahnbreite, ohne Schneidwerkzeug

- Prototypen, kleine und mittlere Serien
- Kein Werkzeug: geringere Kosten
- Freie Formen und Größen
- Ergänzt das Rotationsstanzen



04 Abstechen

0,3 mm

Toleranz möglich

- Kleine und große Serien
- Mutterrollen in Einzelrollen abgestochen
- Breiten von 3 bis 1.500 mm

Stanzbeispiele

Dichtungen, Isolierungen, Schaumstoffe und technische Teile



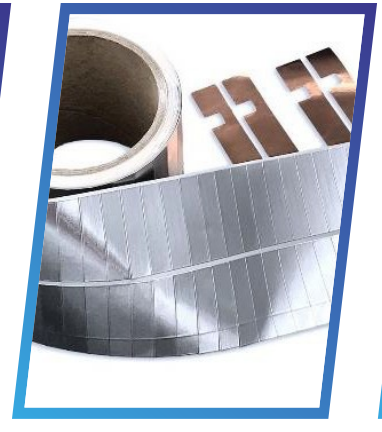
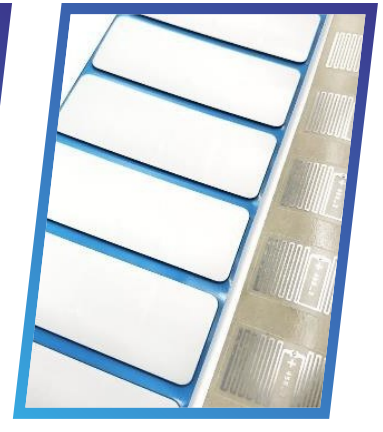












Kaschieren

Mehrere Materialien, ein Produkt

Manche Anforderungen (Schutz, Isolierung, Befestigung) erfordern die Verbindung mehrerer Materialien. Dieses Verfahren heißt Kaschieren oder Laminieren. Das Ergebnis vereint die Eigenschaften jedes Materials.

Die Materialien können vom Kunden beigestellt, aus unserem Lager entnommen oder bei unseren Lieferanten beschafft werden.

MATERIALIEN

- PE, PP, PET, PU, PVC
- Aluminium, Zink, Kupfer
- Schaumstoffe: Poron®, Acryl, VHB™
- Nomex®, Duplocoll®, Klevoglass®
- Kapton®, Velcro®, Tyvek®
- Vliesstoffe, Glasfaser, Filz

KLEBSTOFFE

- Acryl
- Kautschuk
- Silikon

610 mm

maximale Kaschierbreite

Drucken

Information, Rückverfolgbarkeit, Kennzeichnung

ATE bedruckt flexible klebende und nicht klebende Materialien mit dem Verfahren, das zu jedem Projekt passt.

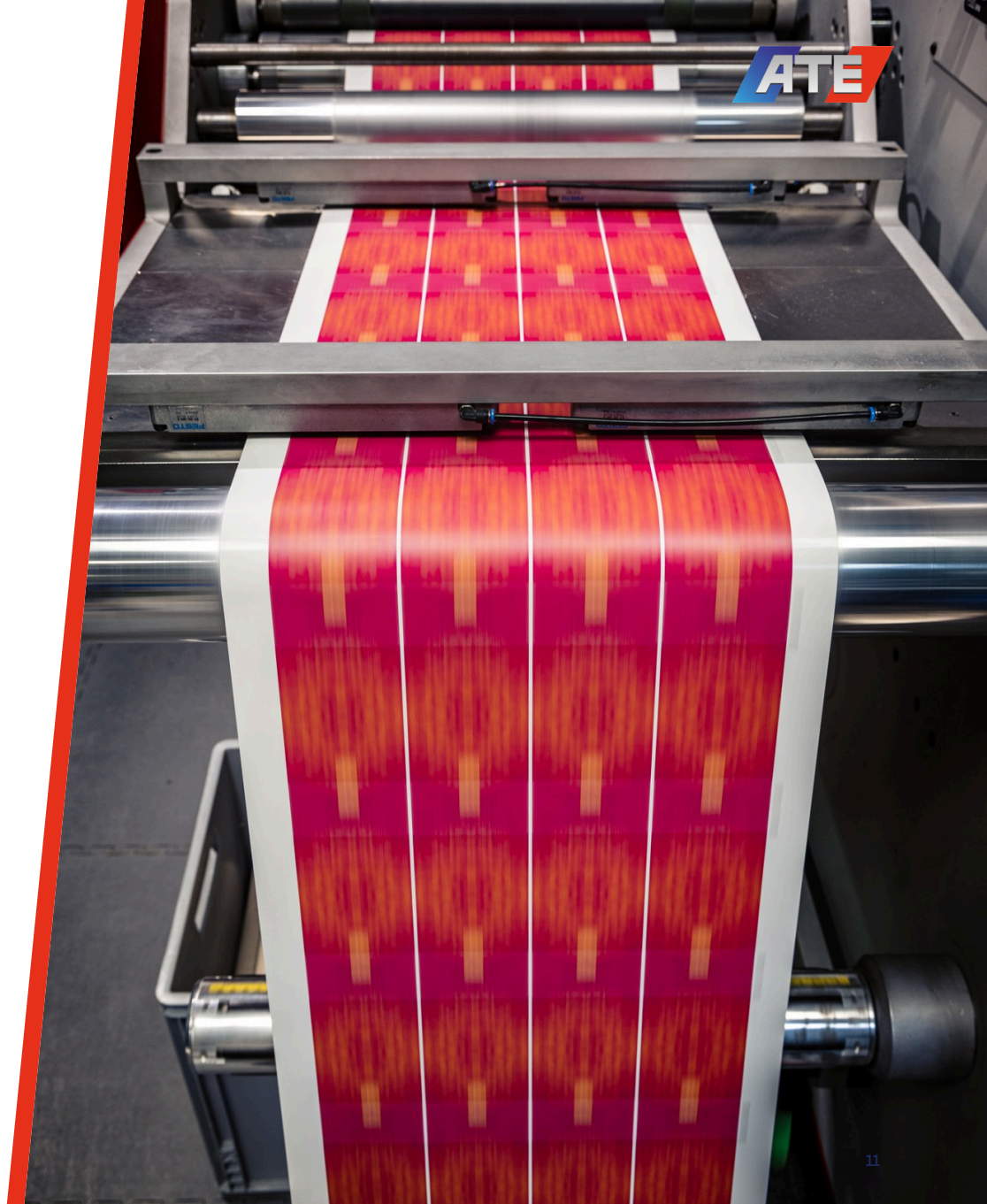
BRANCHEN

Lebensmittel, Logistik, Pharma, Elektronik, Kommunikation, Automobil

LÖSUNGSBEISPIELE

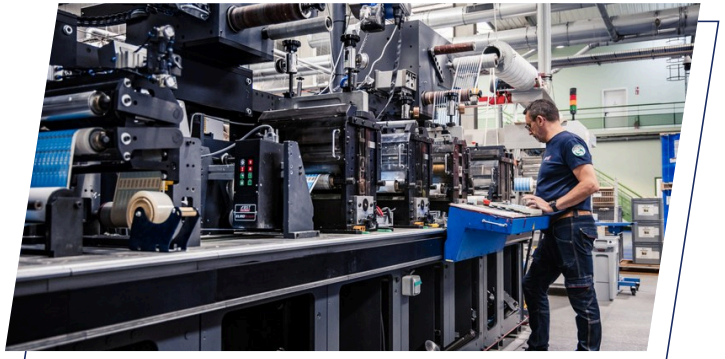
- Sicherheitsetiketten
- Kennzeichnungsetiketten
- Data-Matrix-, Bar- und QR-Codes
- Monogramme
- Werbeetiketten
- Gutscheine

Gedruckt, dann gestanzt: direkt weiter auf unsere Stanzlinien.



Unsere Druckverfahren

Flexo-, Sieb- und Digitaldruck

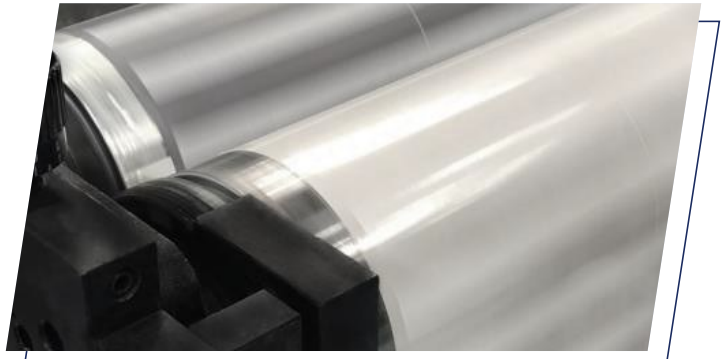


01 Flexodruck

510 mm

maximale Bahnbreite

- Mittlere und große Serien
- 6 Farben oder 5 Farben plus Lack
- Große Auswahl an Bedruckstoffen, beidseitiger Druck
- Prägung, Braille, Heißfolienprägung



02 Siebdruck

- Leuchtende Farben
- Hochwertige Optik
- Langlebige Farben



03 Digitaldruck

330 mm

maximale Bahnbreite

- CMYK-Druck ohne Druckplatten
- Hohe Auflösung: 1.200 x 3.600 dpi
- Geschwindigkeit: 380 m²/h

Druckbeispiele

Etiketten, Markierung und Kennzeichnung

























Forschung und Entwicklung

Die Maschine an das Produkt anpassen

Seit 1989 ist ATE dafür bekannt, die Maschine an das Produkt anzupassen. Bei jedem Projekt, besonders bei komplexen Großserien, entwickelt ein eigenes Team unsere Software, Maschinen und Anlagen weiter, um die Produktivität zu steigern und die Anforderungen unserer Kunden zu lösen.

10

Mitarbeiter
für technische Weiterentwicklung

- **IT:** ERP Winshate und eigene Software
- **Instandhaltung:** Weiterentwicklung und Zuverlässigkeit des Maschinenparks
- **Arbeitsvorbereitung:** Industrialisierung und Produktivität der Projekte



Unsere Qualitätsmethoden

Vom Angebot bis zum Versand

01 **Eigenes ERP-System Winshate**

Steuerung der Produktionsabläufe, vom Angebot bis zum Versand.

02 **Kontrollierte Umgebung**

Unsere Produktion ist als Grauraum klassifiziert.

03 **FMEA und Produktionslenkungsplan**

Auf Anfrage: Erstmuster und Projektbegleitung mit PPAP-Dokumentation.

04 **100-%-Kamerakontrolle**

Auf Anfrage, mit Protokoll für jede Produktion.

05 **5S-Methode**

Schrittweise in der Produktion eingeführt, für mehr Effizienz und Sicherheit.



FMEA: Fehlermöglichkeits- und Einflussanalyse
PPAP: Production Part Approval Process

Unsere Zertifizierungen und Auszeichnungen

Automobilstandard bei jedem Projekt

IATF 16949	ISO 14001	ISO 45001	UL	Halal	Koscher
seit 2019	seit 2018	seit 2021	seit 2009	seit 2022	seit 2023

In Vorbereitung: EN/AS 9100 (Luftfahrt), ISO 13485 (Medizinprodukte), ISO 22000 (Lebensmittel), ISO 27001 (Informationssicherheit), ISO 50001 (Energie)

UNSERE AUSZEICHNUNGEN

3M Preferred Converter seit 2018

ATE ist eines von nur vier französischen Unternehmen, die von 3M als Preferred Converter anerkannt sind. Diese Auszeichnung bietet uns privilegierten Zugang zum 3M-Portfolio und direkten Kontakt zu den technischen Teams.

Tier-1-Lieferant

Seit Juli 2018 ist ATE Tier-1-Lieferant der Allianz Renault Nissan Mitsubishi.

Unsere Prozessgarantien

Teile bereit für die automatische Applikation

Bereit für Ihre automatisierten Linien

Unsere Linien und Teams sind darauf ausgelegt, auch bei größten Serien eine konstante Qualität im Takt der Montagelinien unserer Kunden zu liefern.

Wiederholbarkeit

auch bei sehr engen Toleranzen

Qualitätsanforderungen

gemäß den strengsten Normen, darunter IATF 16949

Hohe Taktrate

für automatisierte Linien mit sehr hoher Taktrate

Vorablösung

garantiert für die automatische Applikation

Unternehmerische Verantwortung

Menschen, Qualität, Ökologie

Seit 1989 leiten unsere Verpflichtungen unsere Entwicklung. Drei Säulen: die Menschen, die Produktqualität und die Ökologie.

Mensch

3 Auszubildende 2026, Vorrang für regionale Partner

Qualität

IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001

Ökologie

~30 % erneuerbarer Strom aus eigener Erzeugung

- Management des Wasser-, Energie- und Rohstoffverbrauchs
- Erneuerbarer Strom aus eigener Erzeugung: rund 30 % unseres Bedarfs
- Ziel der Energieneutralität
- Analyse der Recyclingfähigkeit und Abfallmanagement
- Zusammenarbeit mit dem Inklusionsbetrieb OPTIMAL ST in Saverne
- Vorrang für lokale Partner
- Ausbildung junger Menschen: 3 Auszubildende im Jahr 2026
- Digitale Dokumente und gebündelte Sendungen

Investitionen in Menschen und Technologie

Qualität, Innovation und Arbeitsbedingungen verbessern

+20 Mio. €

in 10 Jahren investiert in Maschinen und Mitarbeiter



Produktion

- Regelmäßige Anschaffung modernster Maschinen
- Kameras zur 100-%-Überwachung der Produktion
- Stapler mit Rollenwender
- Computergesteuerter Doppellagerschrank
- 3D-Drucker

Fertigungsumgebung

- Antihaft-Bodenplatten
- Staubfreier Hülsenschneider
- Befeuchtung: konstante Luftfeuchtigkeit
- Überdruck in den Räumen
- Absaugung und Aufbereitung von Abfällen

Labor und Teams

- Shimadzu-Haftprüfgerät
- Digitales 3D-Mikroskop, 4K-Auflösung
- 5 Keyence-Messgeräte für Maßprüfungen
- Regelmäßige Schulungen

Sprechen wir über Ihr nächstes Projekt

Senden Sie uns eine Zeichnung, ein Lastenheft oder einfach Ihre Anforderungen: Wir schlagen Ihnen eine passende Verarbeitungslösung vor.

FIRMENSITZ

31 rue du Cerf, F-67350 Val de Moder, Frankreich

TELEFON

+33 3 88 05 50 40

E-MAIL

contact@ate.fr

WEBSITE

ate.fr

