Capacités de transformation

Votre partenaire pour transformer les matériaux techniques

Certifiée IATF 16949 depuis 2019



Pourquoi choisir ATE

Outils, ERP et une partie de notre énergie produits en interne



01

Un outillage de découpe intégré

Depuis 2009, Rototechnix, société du groupe, conçoit et fabrique nos outils.



02

Un ERP développé en interne

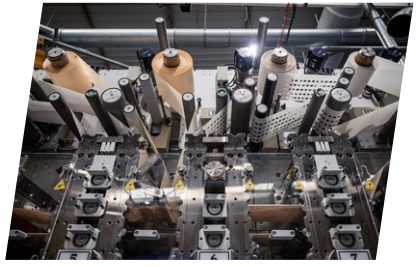
Winshate trace chaque lot, de la réception matière à l'expédition.



03

Impression et découpe sur un même site

Flexographie certifiée HD Flexo, sérigraphie et numérique, puis découpe dans la foulée.



04

Jusqu'à 18 stations en un passage

Pièces multicouches complexes, en laize de 178 à 610 mm.



05

Une énergie renouvelable produite sur site

Notre installation hydroélectrique couvre environ 30 % de nos besoins en électricité.

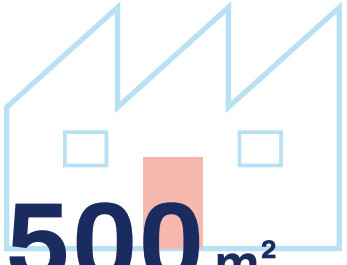
Sans oublier : IATF 16949, contrôle caméra à 100 % en ligne, laboratoire de métrologie, production en 24/7.

Confidentialité garantie. Vos plans, vos pièces et vos données ne sortent pas de chez nous. C'est pourquoi aucune pièce client n'apparaît dans cette présentation.

ATE en bref

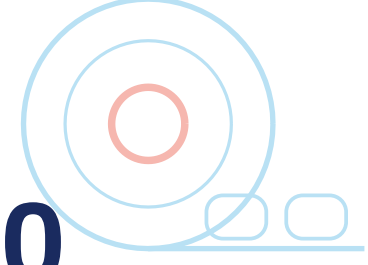
Transformateur familial depuis 1989

Fondée en Alsace en 1989, ATE transforme des matériaux souples, adhésifs ou non, pour les industries les plus exigeantes. Nous produisons à Val de Moder, avec un principe inchangé depuis le premier jour : adapter la machine au produit, jamais l'inverse.



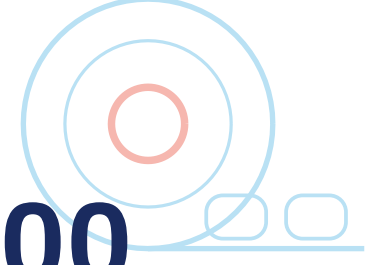
6 500 m²

de surface de production



40

machines



700

références matières en stock



23

pays livrés

Trois quarts du chiffre d'affaires réalisés à l'export. Nos marchés : automobile, électronique, médical, énergie, industrie.

Un outillage de découpe intégré

Rototechnix, dans le groupe depuis 2009

Depuis 2009, Rototechnix conçoit et fabrique nos outils de découpe. Outilleurs et équipes de production travaillent ensemble sur chaque projet.

Des délais raccourcis

Pas d'outilleur externe à attendre entre la conception et les premières pièces.

Une qualité d'outil maîtrisée

Chaque outil est conçu pour nos machines et pour vos matières.

Des itérations plus rapides

Une modification de plan se règle directement entre nos ingénieurs et nos outilleurs.

Confidentialité

Vos plans de pièces ne quittent pas le groupe ATE.



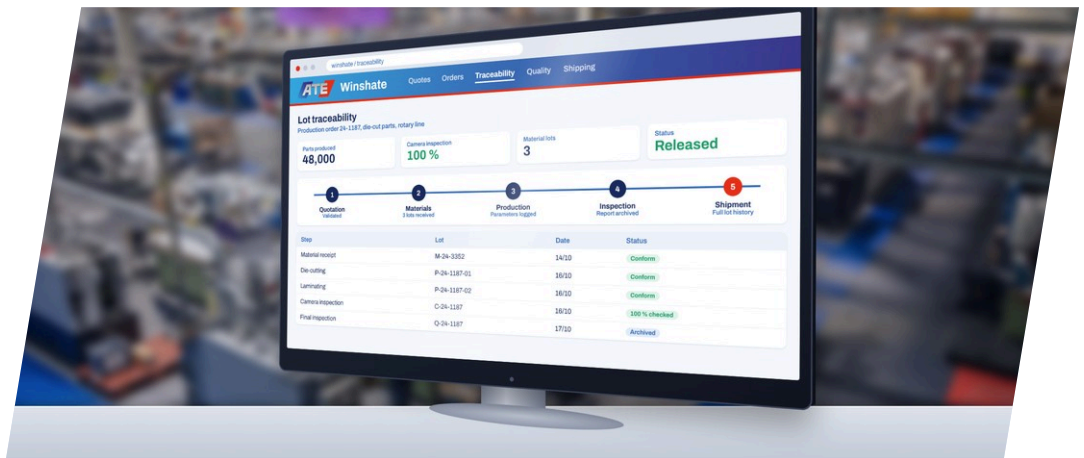
Un ERP développé en interne

Winshate, conçu chez nous pour une traçabilité totale

Winshate pilote chaque commande, du devis à l'expédition. Comme nous le développons nous-mêmes, il évolue au rythme des besoins de nos clients.

1. **Devis**
   Offre rapide et détaillée
2. **Matières**
   Lot enregistré à réception
3. **Production**
   Paramètres machine tracés
4. **Contrôle**
   Résultats archivés par lot
5. **Expédition**
   Historique complet du lot





Toute la transformation, en interne

Découpe, complexage, tronçonnage, impression : le parc machines par procédé

PROCÉDÉ	MACHINES	LAIZE MAX.	POINTS CLÉS
Transformation			
Découpe rotative	**20**	**610 mm**	Jusqu'à 18 stations de découpe et de complexage en un passage
Découpe numérique à plat	**1**	**500 x 800 mm**	Prototypes et petites séries
Découpe laser	**5**	**330 mm**	Sans outil de découpe
Complexage	**En ligne**	**610 mm**	Constructions multicouches sur nos lignes rotatives
Tronçonnage	**5**	**3 à 1 500 mm**	Du ruban étroit à la grande laize
Impression			
Flexographie	**4**	**510 mm**	6 couleurs, certifiée HD Flexo
Sérigraphie	**2**	**Sur demande**	Couleurs vives et durables
Numérique	**1**	**330 mm**	CMJN, 1 200 x 3 600 dpi, sans clichés

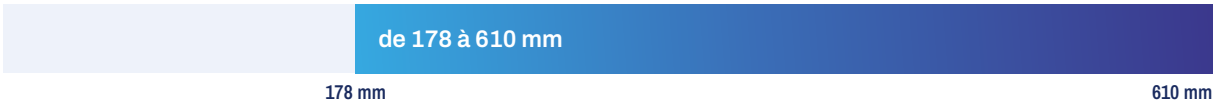
Nos outils de découpe sont conçus et fabriqués en interne par Rototechnix, dans le groupe depuis 2009.

Jusqu'à 18 stations en un passage

20 lignes rotatives pour une production automatisée

Nos lignes rotatives découpent les matériaux adhésifs et non adhésifs en mi-chair ou en pleine chair. Les pièces sortent prêtes pour la pose automatique chez vos clients.

LAIZE



STATIONS DE DÉCOUPE EN LIGNE



Jusqu'à 18 stations de découpe et de complexage en un seul passage.

< 0,1 mm

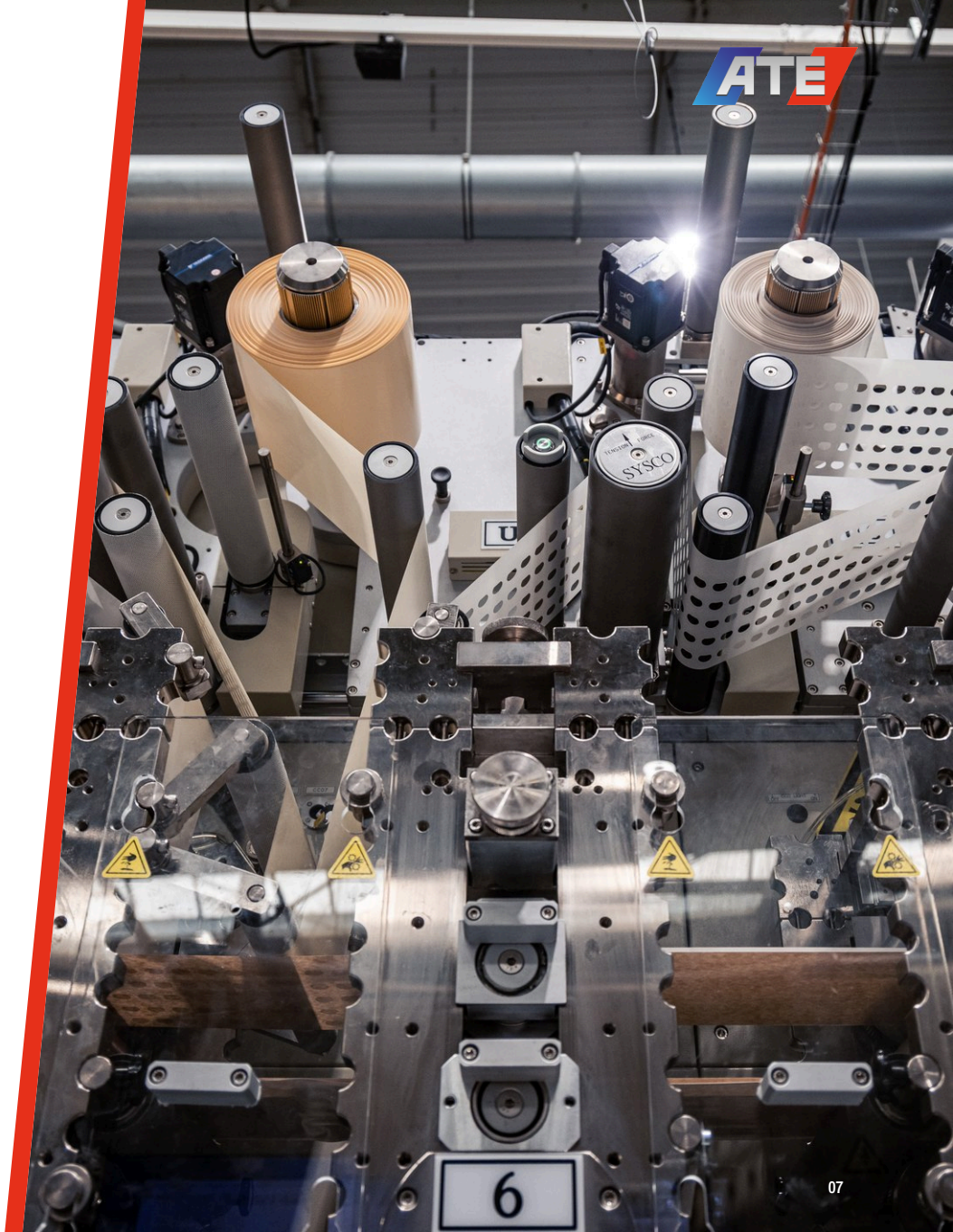
de tolérance selon la matière

Mi-chair

et pleine chair

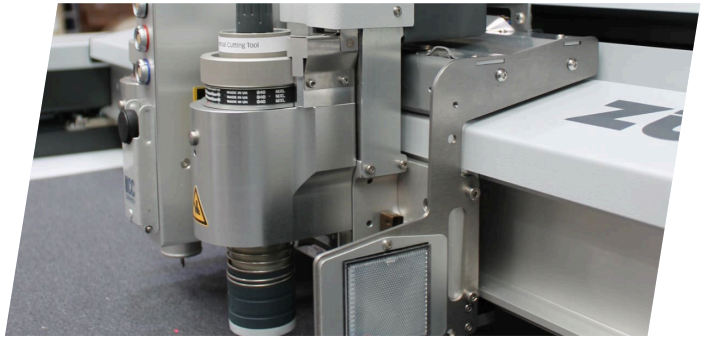
Multiniveau

découpe en un passage



Prototypes sans outillage

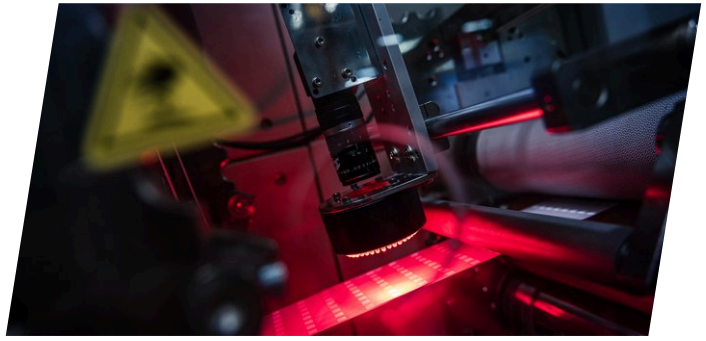
De votre fichier aux premières pièces, puis à la série



01 Découpe numérique à plat

1 machine — **500 x 800** mm

Prototypes et petites séries. Complète nos lignes rotatives sur certains projets.



02 Découpe laser

5 machines — **330** mm

Pas d'outil, des formes libres et fines. Idéal tant que le design évolue.

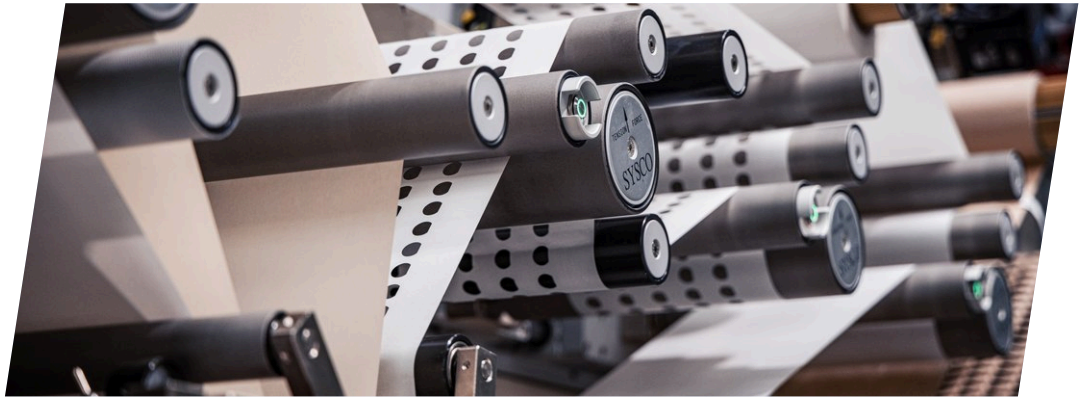
Du prototype à la série

1. **Prototype**
   Découpe numérique ou laser, sans outil
2. **Validation**
   Forme et matière validées sur pièces réelles
3. **Série**
   Outil rotatif Rototechnix, production sur 20 lignes rotatives

Mêmes matières, même équipe : vos prototypes peuvent être découpés dans la matière prévue pour la série. Votre validation reste donc représentative.

Complexage et tronçonnage

Constructions multicouches et bobines à la laize exacte





01 Complexage

Plusieurs matières assemblées en une seule construction, directement sur nos lignes rotatives.

02 Tronçonnage

Des bobines mères tronçonnées en bobines étroites, du ruban de quelques millimètres aux grandes laizes.

610 mm
laize max. de complexage

En ligne
sur nos lignes rotatives

5
machines de tronçonnage

3 à 1 500 mm
largeur de tronçonnage

0,3 mm
de tolérance possible selon la matière



Impression et découpe intégrées

Certifié HD Flexo, jusqu'à 510 mm de laize

01 Flexographie

4 machines certifiées HD Flexo, laize jusqu'à 510 mm

- 6 couleurs, ou 5 couleurs + vernis
- Large choix de supports, impression recto verso
- Gaufrage, braille, dorure à chaud

02 Sérigraphie

2 machines, couleurs vives et durables

- Rendu haut de gamme
- Couleurs résistantes dans le temps

03 Numérique

1 machine, laize d'impression jusqu'à 330 mm

- CMJN, 1 200 x 3 600 dpi, 380 m²/h
- Sans clichés

Les supports imprimés passent ensuite sur nos lignes de découpe pour devenir pièces, étiquettes ou produits d'identification.

Ce que nous transformons

700 références en stock, de l'adhésif aux feuilles métalliques et aux isolants

FAMILLES DE MATIÈRES

Rubans adhésifs
Double face, transfert, différentiels, enlevables

Mousses
Acrylique, PE, PU (Poron) et silicone, nues ou adhésivées

Films et papiers synthétiques
PET, PP, PE, PVC, Tyvek, Yupo, films décoratifs

Feuilles métalliques
Cuivre, aluminium et zinc, avec ou sans adhésif

Isolants
Nomex, mica, fibre de verre, Klevoglass, Prespan

Élastomères
Silicone, EPDM et matériaux d'étanchéité

Textiles et non-tissés
Rubans non tissés, tissus techniques, auto-agrippants

Supports d'étiquettes
PP, PE, PET, VOID, gravables laser et RFID

Matières des principaux fabricants, choisies selon votre application et votre process.

EXEMPLES D'APPLICATIONS Présentées par type : noms de clients et pièces restent confidentiels.

Automobile et e-mobilité
Isolation et interfaces thermiques de batteries, capteurs de siège, écrans thermiques, joints de phares

Médical et diagnostic
Kits de diagnostic in vitro, analyseurs sanguins, détection de pathogènes

Électronique
Blindage CEM, faces avant, étiquettes de détecteurs de gaz

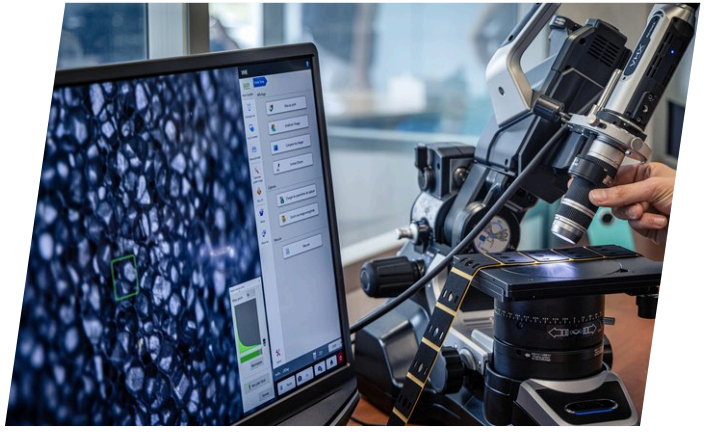
Énergie et électrotechnique
Isolation de phases moteur, repérage de bornes, isolation thermique

Bâtiment et habitat
Étanchéité de fenêtres, cache-vis de meubles, moustiquaires

Identification et marquage
Étiquettes inviolables et RFID, monogrammes, scellés de sécurité

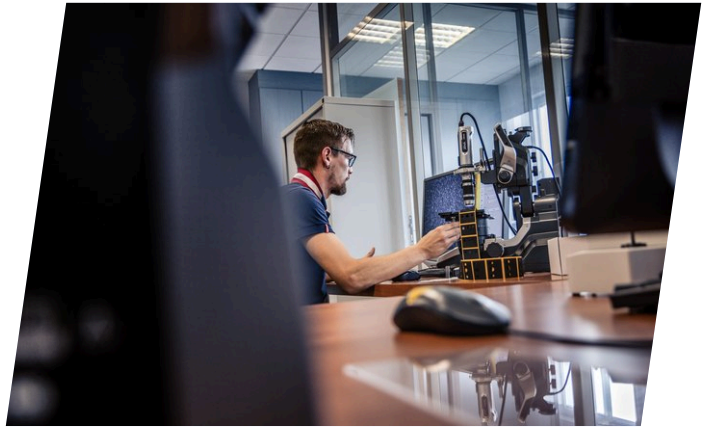
Laboratoire de métrologie et d'essais

Mesurer, tester, prouver



01 Microscope numérique 3D

Imagerie 4K haute résolution pour examiner bords de coupe, surfaces et couches.



02 Mesure dimensionnelle

5 appareils de mesure Keyence pour des contrôles dimensionnels rapides et répétables.



03 Essais d'adhésion

Banc d'essai Shimadzu pour mesurer les performances d'adhésion.

Contrôle premier article, échantillons initiaux et dossiers PPAP sur demande.

Contrôle en ligne à 100 %

Chaque pièce contrôlée, toute pièce non conforme éjectée

01 Contrôle caméra automatique

Contrôle dimensionnel et visuel de chaque pièce, sans exception.

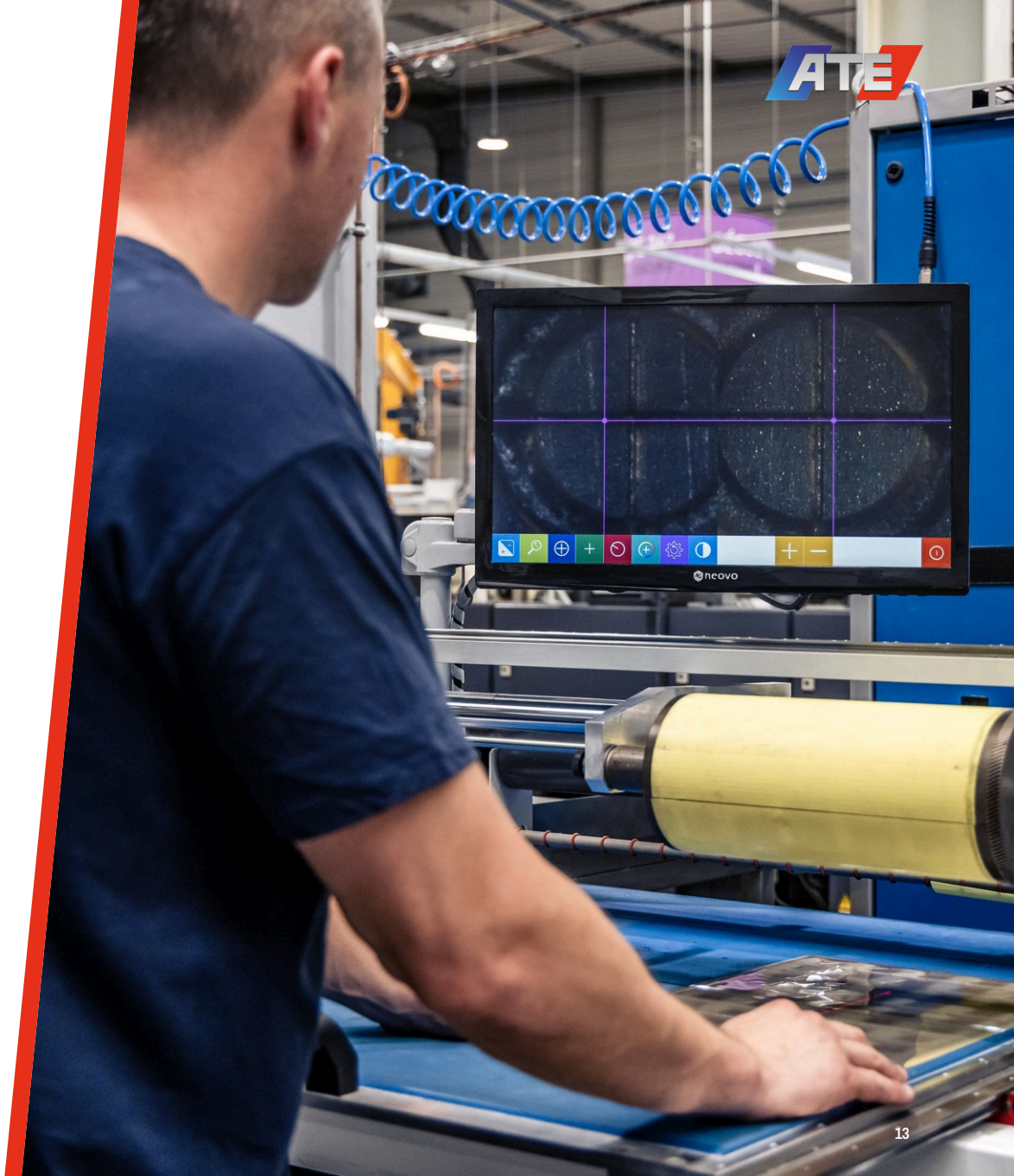
02 Éjection automatique

Les pièces hors tolérance sont retirées de la bande en temps réel.

03 Rapport de contrôle

Résultats archivés par lot, avec un rapport à chaque production.

Chaque pièce contrôlée, chaque résultat archivé par lot.



Taillés pour les grandes séries

Une organisation pensée pour le 24/7

24/7

Équipes et lignes sont organisées pour tenir des programmes à fort volume jour et nuit, avec une qualité constante sur les séries les plus longues.

Répétabilité

même sur des tolérances serrées

Haute cadence

lignes de transformation automatisées

Pré-délaminage

conçu pour la pose automatique

+20 M€

investis en dix ans dans les machines et les équipes

Hydroélectricité

turbine sur notre site

Neutralité

énergétique : notre objectif

Depuis 2018

certifiés ISO 14001

Une énergie qui a une âme

De l'hydroélectricité sur site, pas une ferme solaire

~30 %

des besoins en électricité d'ATE sont couverts par l'hydroélectricité produite sur notre site.

Nous aurions pu poser des panneaux solaires. Nous avons préféré l'hydroélectricité : une énergie locale, et bien vivante.

- Certifié ISO 14001 depuis 2018
- Objectif : neutralité énergétique
- Tri des déchets, recyclage et études de recyclabilité
- Priorité aux partenaires locaux

Qualité et certifications

Le niveau d'exigence automobile, sur chaque projet

IATF 16949	ISO 14001	ISO 45001	UL	3M Preferred Converter
depuis 2019	depuis 2018	depuis 2021	depuis 2009	depuis 2018

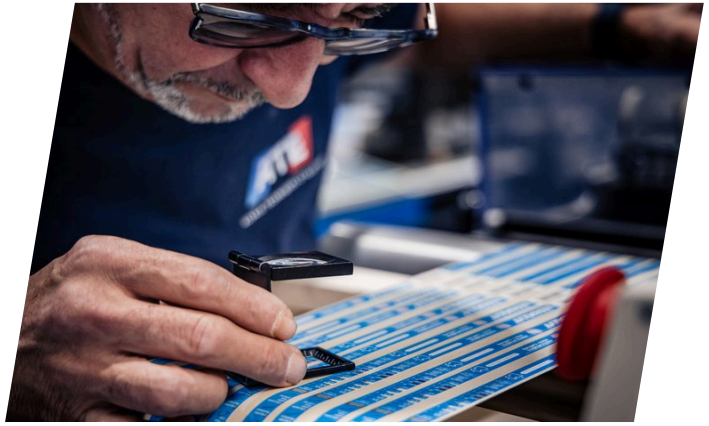
En cours : EN/AS 9100, ISO 13485, ISO 22000, ISO 27001, ISO 50001

Qualifiée pour la série

Notre système qualité repose sur l'IATF 16949, la norme de référence de l'automobile, et s'applique à chaque projet, quel que soit le secteur.

NOS MÉTHODES

- Impression certifiée HD Flexo
- Production en salle grise maîtrisée
- AMDEC, plan de surveillance, échantillons initiaux et PPAP sur demande
- Fournisseur de rang 1 de l'Alliance Renault-Nissan-Mitsubishi depuis 2018



Chaque projet démarre avec le bon plan qualité : AMDEC, plan de surveillance et échantillons initiaux.

Parlons de votre prochain projet

Envoyez-nous un plan, un cahier des charges ou simplement vos contraintes : nous vous proposons une solution de transformation adaptée.

SIÈGE SOCIAL

31 rue du Cerf, F-67350 Val de Moder, France

TÉLÉPHONE

+33 3 88 05 50 40

E-MAIL

contact@ate.fr

SITE WEB

ate.fr

