Converting aus einer Hand

Ihr Lohnkonfektionär für technische Materialien

IATF-16949-zertifiziert seit 2019



Alsace Techniques Étiquetage | Val de Moder, Elsass, Frankreich | 2026

Warum ATE

Werkzeuge, ERP und ein Teil unserer Energie aus eigener Hand



01

Eigener Werkzeugbau

Seit 2009 entwickelt und fertigt Rototechnix, ein Unternehmen der Gruppe, unsere Werkzeuge.



02

Eigenes ERP-System

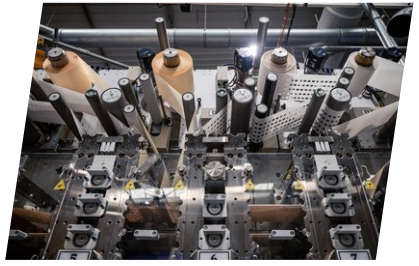
Winshate verfolgt jedes Los vom Wareneingang bis zum Versand.



03

Druck und Stanzen an einem Standort

HD-Flexo-zertifizierter Flexodruck, Sieb- und Digitaldruck, direkt gefolgt vom Stanzen.



04

Bis zu 18 Stationen in einem Durchgang

Komplexe Mehrschichtteile bei Bahnbreiten von 178 bis 610 mm.



05

Eigene erneuerbare Energie

Unsere Wasserkraft am Standort deckt rund 30 % unseres Strombedarfs.

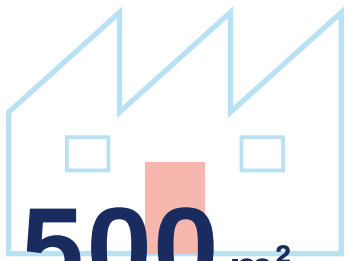
Außerdem: IATF 16949, 100 % Inline-Kameraprüfung, Messlabor, Produktion rund um die Uhr.

Vertraulichkeit garantiert. Ihre Zeichnungen, Teile und Daten bleiben bei uns. Deshalb zeigt diese Präsentation keine Kundenteile.

ATE auf einen Blick

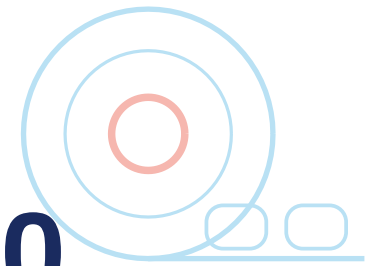
Familienunternehmen seit 1989

ATE wurde 1989 im Elsass gegründet und verarbeitet flexible Materialien, klebend und nicht klebend, für besonders anspruchsvolle Branchen. Wir produzieren in Val de Moder, nach einem Grundsatz, der seit dem ersten Tag gilt: Die Maschine wird an das Produkt angepasst, nicht umgekehrt.



6.500 m²

Produktionsfläche



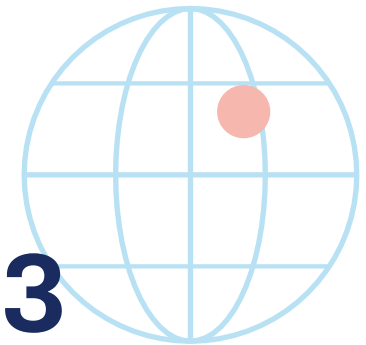
40

Maschinen



700

Materialien auf Lager



23

belieferte Länder

Drei Viertel des Umsatzes im Export. Unsere Märkte: Automobil, Elektronik, Medizintechnik, Energie, Industrie.

Eigener Werkzeugbau

Rototechnix, seit 2009 Teil der Gruppe

Seit 2009 entwickelt und fertigt Rototechnix unsere Stanzwerkzeuge. Werkzeugbau und Produktion arbeiten bei jedem Projekt eng zusammen.

Kürzere Lieferzeiten

Kein externer Werkzeuglieferant zwischen Konstruktion und Erstmuster.

Werkzeugqualität unter Kontrolle

Jedes Werkzeug wird für unsere Maschinen und Ihre Materialien ausgelegt.

Schnellere Iterationen

Konstruktionsänderungen klären unsere Ingenieure direkt mit dem Werkzeugbau.

Vertraulichkeit

Ihre Teilezeichnungen verlassen die ATE-Gruppe nicht.



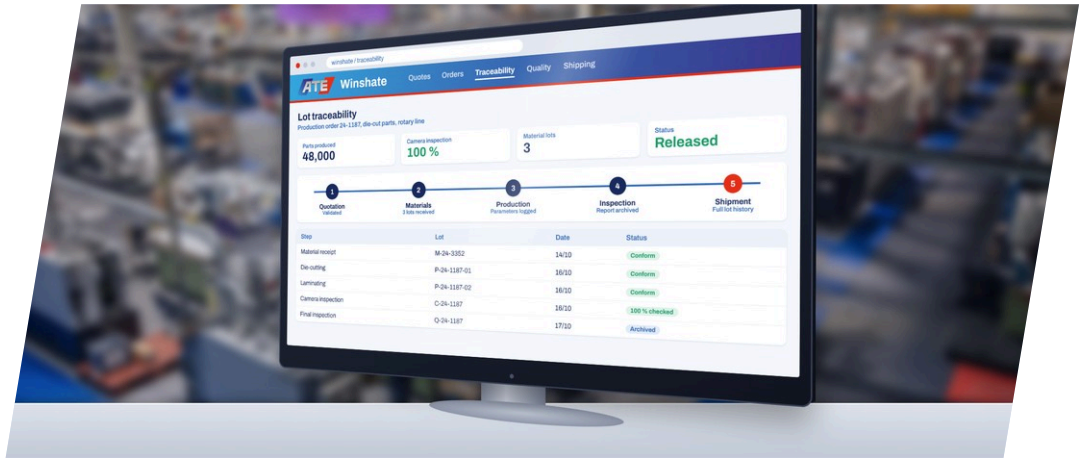
Eigenes ERP-System

Winshate, intern entwickelt für lückenlose Rückverfolgbarkeit

Winshate steuert jeden Auftrag vom Angebot bis zum Versand. Da wir das System selbst entwickeln, wächst es mit den Anforderungen unserer Kunden.

1. **Angebot**
   Schnell und nachvollziehbar
2. **Material**
   Los beim Wareneingang erfasst
3. **Produktion**
   Maschinenparameter protokolliert
4. **Prüfung**
   Ergebnisse je Los archiviert
5. **Versand**
   Vollständige Loshistorie





Alle Verarbeitungsschritte im eigenen Haus

Stanzen, Kaschieren, Schneiden und Drucken: unser Maschinenpark nach Verfahren

VERFAHREN	MASCHINEN	MAX. BREITE	MERKMALE
Verarbeitung			
Rotationsstanzen	20	610 mm	Bis zu 18 Stanz- und Kaschierstationen in einem Durchgang
Digitales Flachbettschneiden	1	500 x 800 mm	Prototypen und Kleinserien
Laserschneiden	5	330 mm	Ohne Stanzwerkzeug
Kaschieren	Inline	610 mm	Mehrschichtaufbauten auf unseren Rotationslinien
Abstechen	5	3 bis 1.500 mm	Vom schmalen Band bis zur breiten Rolle
Druck			
Flexodruck	4	510 mm	6 Farben, HD-Flexo-zertifiziert
Siebdruck	2	Auf Anfrage	Leuchtende, beständige Farben
Digitaldruck	1	330 mm	CMYK, 1.200 x 3.600 dpi, ohne Druckplatten

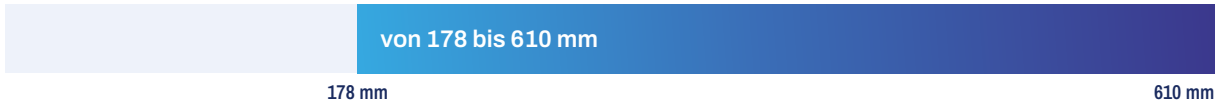
Unsere Stanzwerkzeuge entstehen im eigenen Haus bei Rototechnix, seit 2009 Teil der Gruppe.

Bis zu 18 Stationen in einem Durchgang

20 Rotationslinien für die automatisierte Fertigung

Unsere Rotationslinien verarbeiten klebende und nicht klebende Materialien zu angestanzten oder durchgestanzten Teilen, bereit für die automatische Applikation bei Ihren Kunden.

BAHNBREITE



INLINE-STANZSTATIONEN



Bis zu 18 Stanz- und Kaschierstationen in einem einzigen Durchgang.

< 0,1 mm

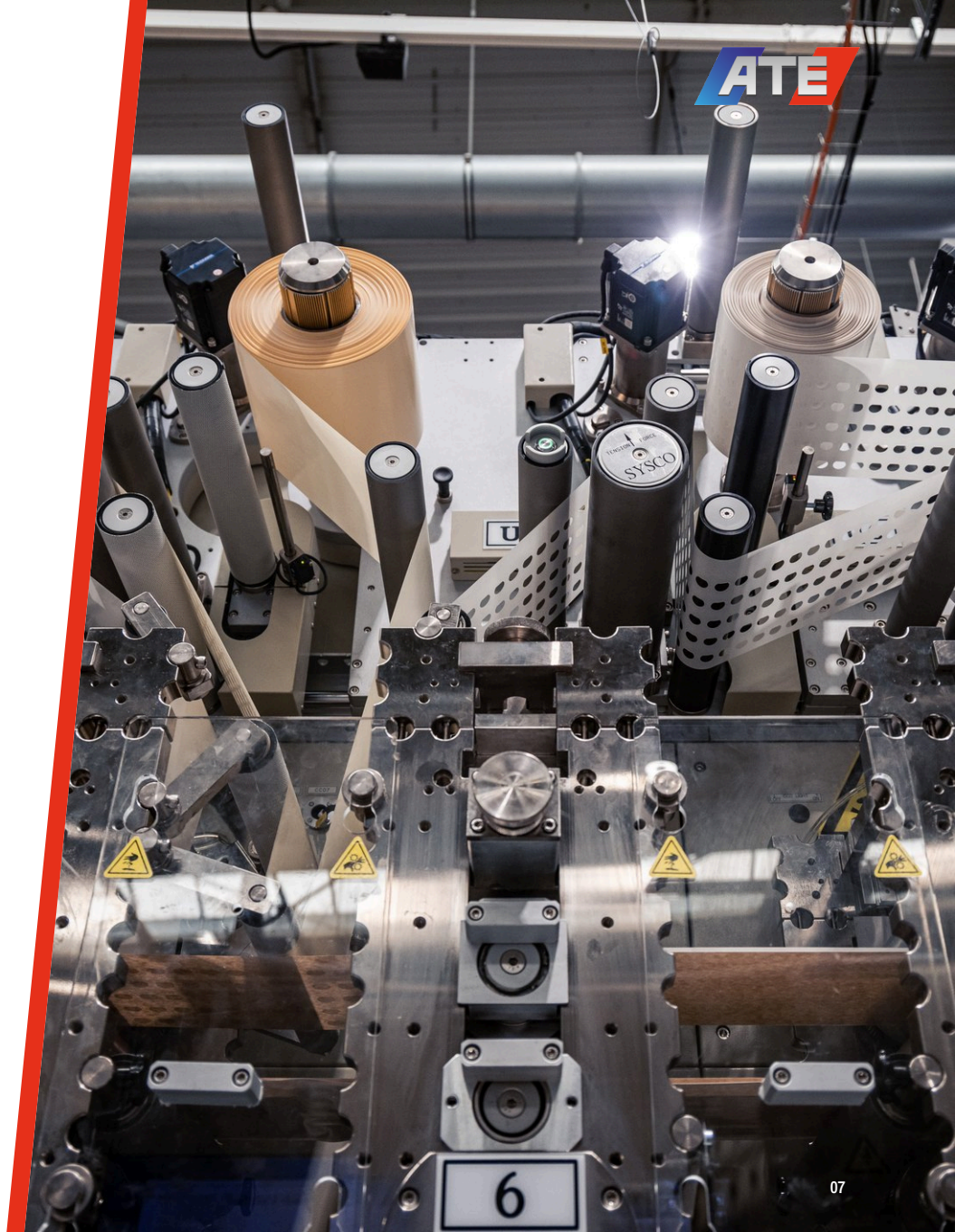
Toleranz, materialabhängig

Anstanzen

und Durchstanzen

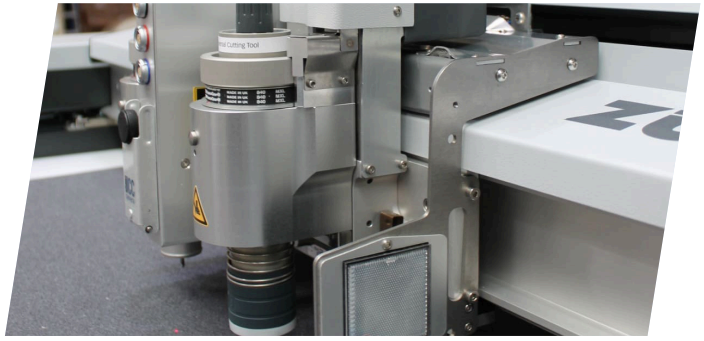
Mehrstufig

Stanzen in einem Durchgang



Prototypen ohne Werkzeug

Von Ihrer Datei zum Erstmuster, dann direkt in Serie

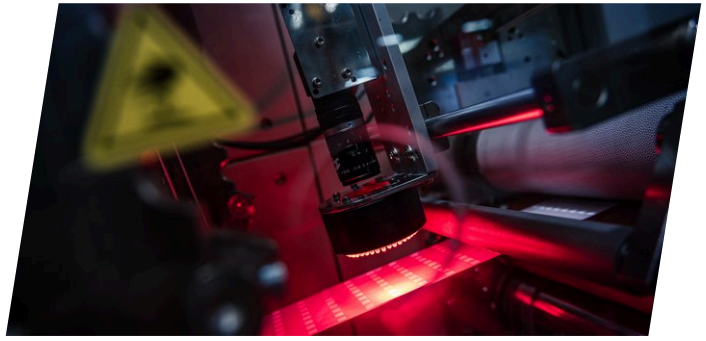


01 Digitales Flachbettschneiden

1 Maschine

500 x 800 mm

Prototypen und Kleinserien. Ergänzt unsere Rotationslinien bei bestimmten Projekten.



02 Laserschneiden

5 Maschinen

330 mm

Kein Werkzeug nötig, freie und feine Konturen. Ideal, solange sich das Design noch ändert.

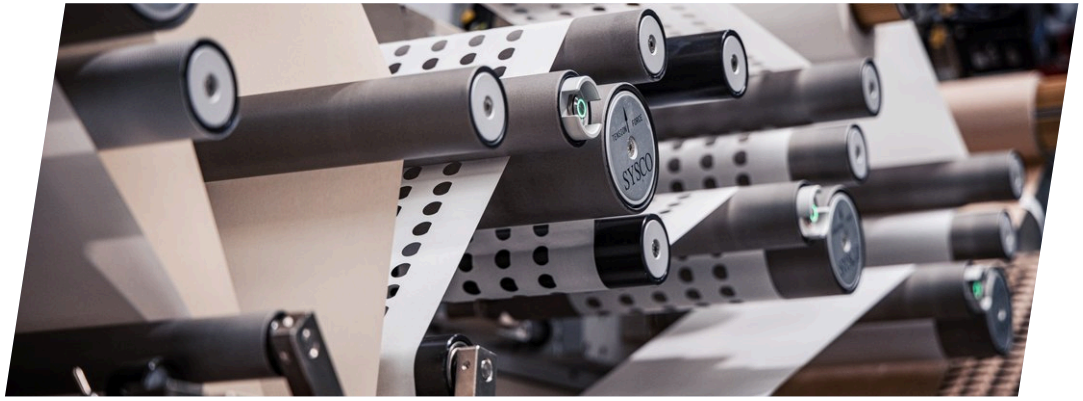
Vom Prototyp zur Serie

1. **Prototyp**
   Digital- oder Laserschnitt, ohne Werkzeug
2. **Freigabe**
   Form und Material am realen Teil geprüft
3. **Serie**
   Rotationswerkzeug von Rototechnix, Fertigung auf 20 Rotationslinien

Gleiche Materialien, gleiches Team: Prototypen lassen sich im vorgesehenen Serienmaterial fertigen. So bleibt Ihre Freigabe aussagekräftig.

Kaschieren und Abstechen

Mehrschichtaufbauten und Rollen in exakter Breite





01 Kaschieren

Mehrere Materialien zu einem Aufbau verbunden, direkt auf unseren Rotationslinien.

02 Abstechen

Mutterrollen werden in schmale Rollen abgestochen, vom Band mit wenigen Millimetern bis zur breiten Rolle.

610 mm
max. Kaschierbreite

Inline
auf unseren Rotationslinien

5
Abstechmaschinen

3 bis 1.500 mm
Abstechbreite

0,3 mm
Toleranz möglich, materialabhängig



Drucken und Stanzen vor Ort

HD-Flexo-zertifiziert, bis 510 mm Bahnbreite

01 Flexodruck

4 Maschinen, HD-Flexo-zertifiziert, bis 510 mm

- 6 Farben oder 5 Farben plus Lack
- Breite Auswahl an Bedruckstoffen, Vorder- und Rückseitendruck
- Prägung, Braille, Heißfolienprägung

02 Siebdruck

2 Maschinen, leuchtende und beständige Farben

- Hochwertige Ergebnisse
- Langlebige Farben

03 Digitaldruck

1 Maschine, bis 330 mm Druckbreite

- CMYK, 1.200 x 3.600 dpi, 380 m²/h
- Ohne Druckplatten

Die bedruckten Materialien werden anschließend auf unseren Stanzlinien zu Teilen, Etiketten und Kennzeichnungsprodukten verarbeitet.

Was wir verarbeiten

700 Materialien auf Lager, vom Klebeband bis zu Metallfolien und Isolierstoffen

MATERIALFAMILIEN

Klebebänder
Doppelseitig, Transfer, differenziell und wiederablösbar

Schaumstoffe
Acryl, PE, PU (Poron) und Silikon, unbeschichtet oder selbstklebend

Folien und synthetische Papiere
PET, PP, PE, PVC, Tyvek, Yupo, Dekorfolien

Metallfolien
Kupfer, Aluminium und Zink, mit oder ohne Klebstoff

Isolierstoffe
Nomex, Glimmer, Glasfaser, Klevoglass, Prespan

Elastomere
Silikon, EPDM und Dichtungsmaterialien aus Elastomer

Textilien und Vliesstoffe
Vliesbänder, technische Gewebe, Klettverschlüsse

Etikettenmaterialien
PP, PE, PET, VOID, lasergravierbar und RFID

Materialien führender Hersteller, passend zu Ihrer Anwendung und Ihrem Prozess ausgewählt.

TYPISCHE ANWENDUNGEN — Nur nach Typ beschrieben: Kundennamen und Teile bleiben vertraulich.

Automobil und E-Mobilität
Isolierung und Wärmeleitpads für Batterien, Sitzsensoren, Hitzeschilde, Scheinwerferdichtungen

Medizin und Diagnostik
In-vitro-Diagnostik-Kits, Blutanalysegeräte, Systeme zum Erregernachweis

Elektronik
EMV-Abschirmung, Frontfolien, Etiketten für Gaswarngeräte

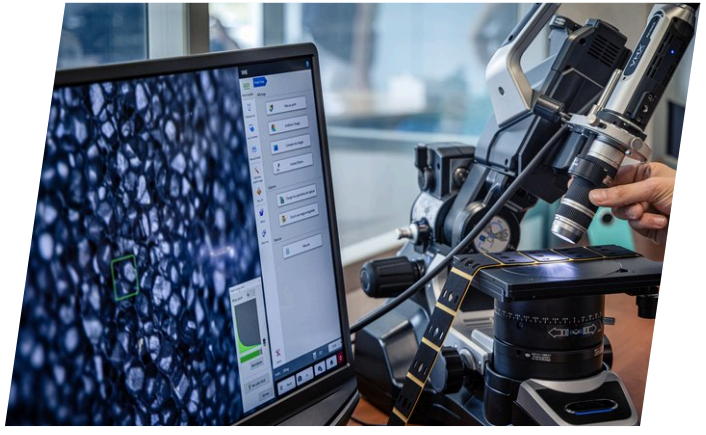
Energie und Elektrotechnik
Phasenisolierung für Motoren, Klemmenkennzeichnung, Wärmedämmung

Bau und Wohnen
Fensterabdichtung, Abdeckkappen für Möbelschrauben, Insektenschutz

Kennzeichnung und Branding
Sicherheits- und RFID-Etiketten, Monogramme, Siegel

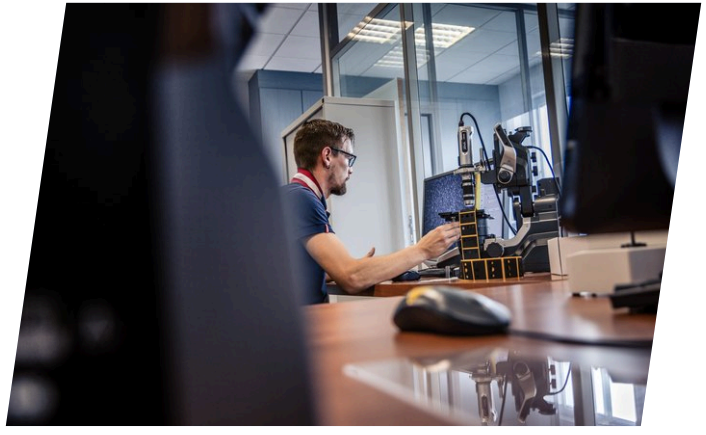
Mess- und Prüflabor

Messen, prüfen, belegen



01 3D-Digitalmikroskop

Hochauflösende 4K-Bildgebung zur Prüfung von Schnittkanten, Oberflächen und Schichten.



02 Maßprüfung

5 Keyence-Messgeräte für schnelle, reproduzierbare Maßkontrollen.



03 Haftungsprüfung

Shimadzu-Prüfmaschine zur Messung der Klebkraft.

Erstmusterprüfbericht (EMPB), Erstmuster und PPAP-Unterlagen auf Anfrage.

100 % Inline-Prüfung

Jedes Teil geprüft, fehlerhafte Teile inline ausgeschleust

01 Automatische Kameraprüfung

Maß- und Sichtprüfung jedes einzelnen Teils.

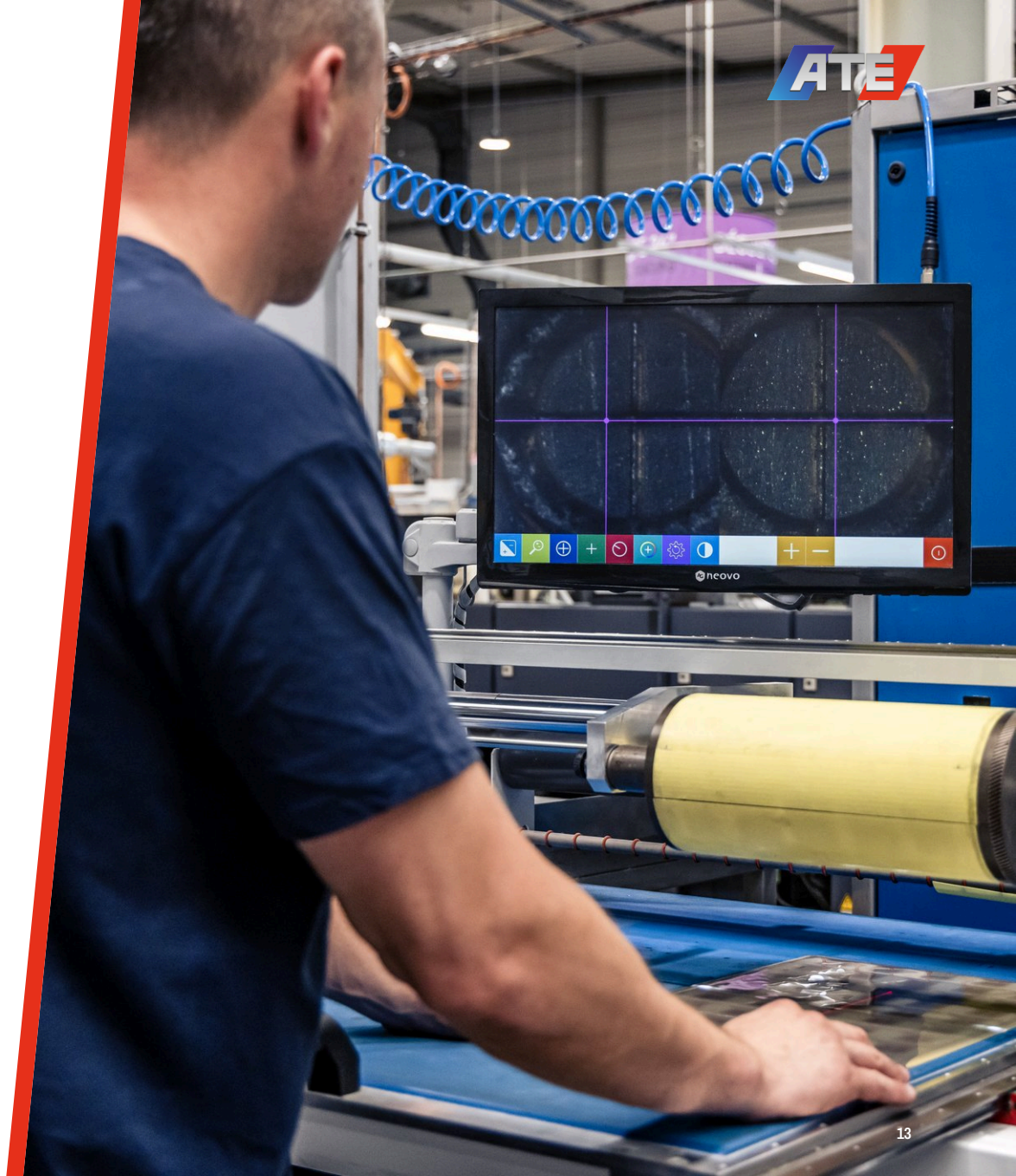
02 Automatische Ausschleusung

Teile außerhalb der Toleranz werden in Echtzeit aus der Bahn entfernt.

03 Prüfbericht

Ergebnisse je Los archiviert, mit Bericht zu jedem Fertigungsauftrag.

Jedes Teil geprüft, jedes Ergebnis je Los dokumentiert.



Ausgelegt für Großserien

Erfahrung im 24/7-Betrieb

24/7

Unsere Teams und Linien fahren Großserienprogramme rund um die Uhr, mit gleichbleibender Qualität auch bei sehr langen Laufzeiten.

Wiederholgenauigkeit

auch bei sehr engen Toleranzen

Hohe Taktraten

automatisierte Verarbeitungslinien

Vordelaminierung

ausgelegt für die automatische Applikation

> 20 Mio. €

in 10 Jahren in Maschinen und Mitarbeitende investiert

Wasserkraft

Turbine am eigenen Standort

Neutralität

unser Energieziel

Seit 2018

ISO-14001-zertifiziert

Energie mit Seele

Wasserkraft am Standort statt Solarpark

~30 %

des Strombedarfs von ATE werden mit Wasserkraft vom eigenen Standort gedeckt.

Wir hätten Solarmodule installieren können. Wir haben uns für Wasserkraft entschieden: eine lokale, lebendige Energiequelle.

- ISO-14001-zertifiziert seit 2018
- Ziel: Energieneutralität
- Mülltrennung, Recycling und Analysen zur Recyclingfähigkeit
- Vorrang für regionale Partner

Qualität und Zertifizierungen

Automobilqualität für jedes Projekt

IATF 16949	ISO 14001	ISO 45001	UL	3M Preferred Converter
seit 2019	seit 2018	seit 2021	seit 2009	seit 2018

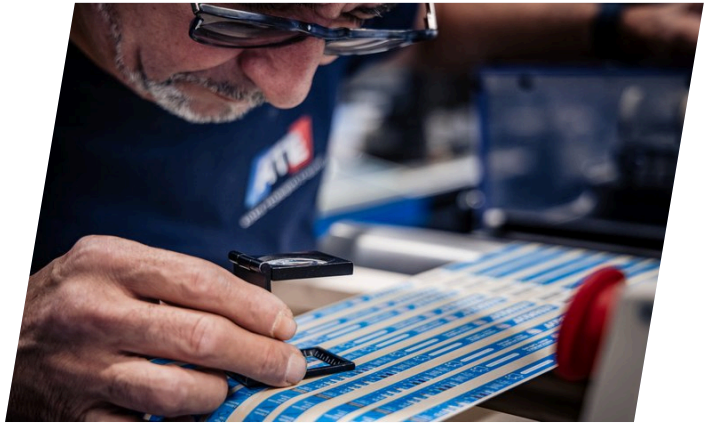
In Vorbereitung: EN/AS 9100, ISO 13485, ISO 22000, ISO 27001, ISO 50001

Qualifiziert für die Serienfertigung

Unser Qualitätsmanagement basiert auf IATF 16949, dem Referenzstandard der Automobilindustrie, und gilt für jedes Projekt, unabhängig von der Branche.

UNSERE METHODEN

- HD-Flexo-zertifizierter Druck
- Fertigung im kontrollierten Grauraum
- FMEA, Produktionslenkungsplan, Erstmuster und PPAP auf Anfrage
- Tier-1-Lieferant der Allianz Renault-Nissan-Mitsubishi seit 2018



Jedes Projekt beginnt mit dem passenden Qualitätsplan: FMEA, Produktionslenkungsplan und Erstmuster.

Sprechen wir über Ihr nächstes Projekt

Senden Sie uns Ihre Zeichnung, Ihr Lastenheft oder einfach Ihre Anforderungen. Wir melden uns mit einer passenden Lösung.

FIRMENSITZ

31 rue du Cerf, F-67350 Val de Moder, Frankreich

TELEFON

+33 3 88 05 50 40

E-MAIL

contact@ate.fr

WEBSITE

ate.fr

